

收费站综合配电柜安装图图纸目录

序号	项目名称	图纸编号	备注
1	图纸目录	WPDX-01-	
2	箱体总装图	WPDX-01-01	
3	箱体	WPDX-01-02	
4	箱内布置	WPDX-01-03	
5	箱内附件	WPDX-01-03-01	
6	箱体门板	WPDX-01-04	
7	箱体门板合页	WPDX-01-04-01	

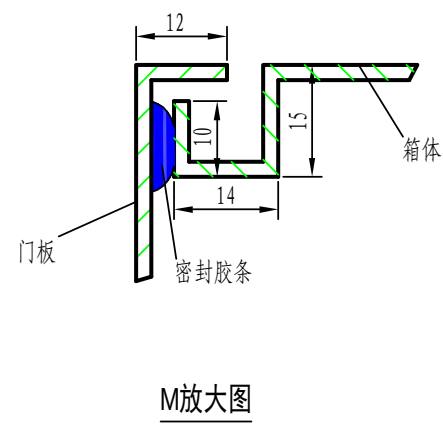
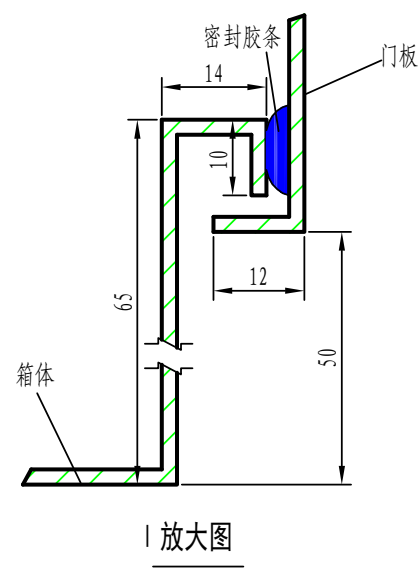
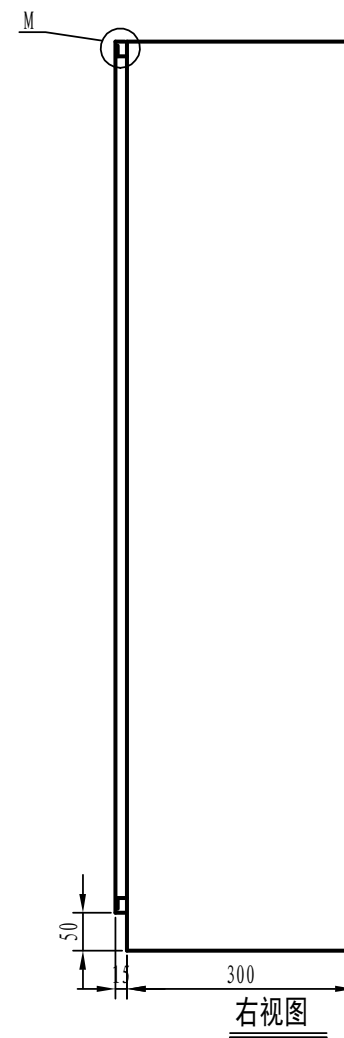
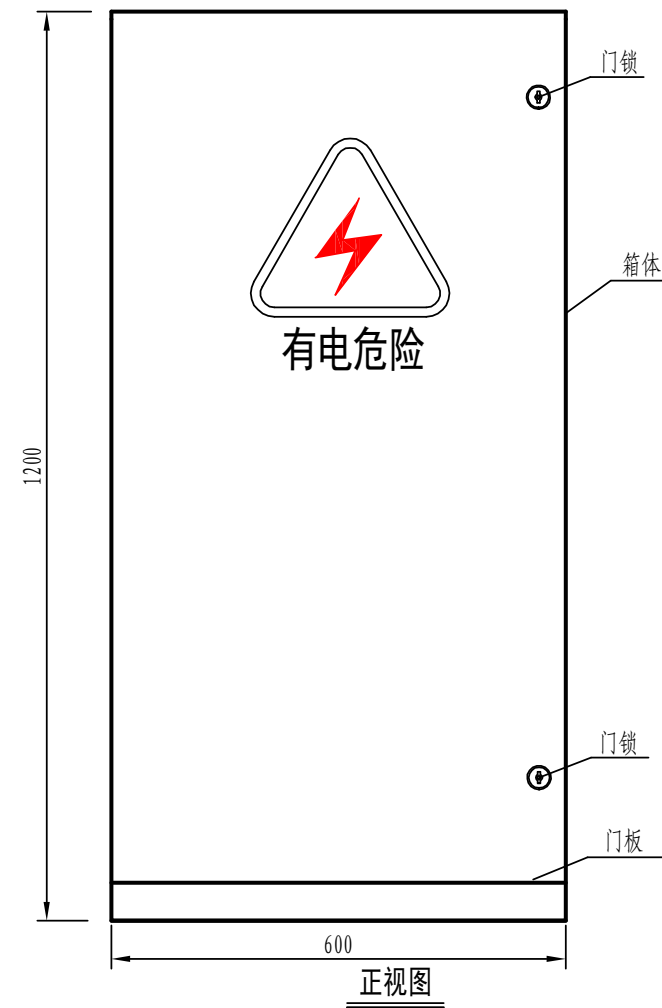
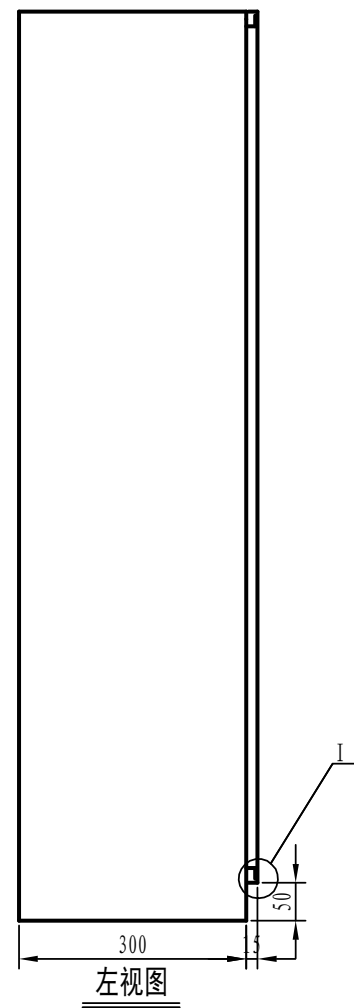
收费站综合配电柜安装用标准件明细表

序号	代号	名称	规格	数量	单位	使用部位	备注
1	GB5783	螺母	M10	4	个	衬板固定	
2		机箱过线圈	GM-4335	6	个	箱体进线孔	橡胶双面O型密封圈
3	GB5783	螺栓	M5×20	6	个	导轨与衬板连接	含螺母、平垫、弹垫
4		膨胀螺栓	M14×120	4	个	箱底固定	

本项目（白庄子）收费站综合配电柜加工总数量为1套（清单编号1208-1）

特别要求：1、合页与箱体、箱门连接方式为焊接。

					图纸目录	WPDX-01-				
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记		数量	重量	比例
设计			标准化							
绘图			审定		收费站综合配电柜	共7张			第1张	
审核			批准							
工艺			日期							

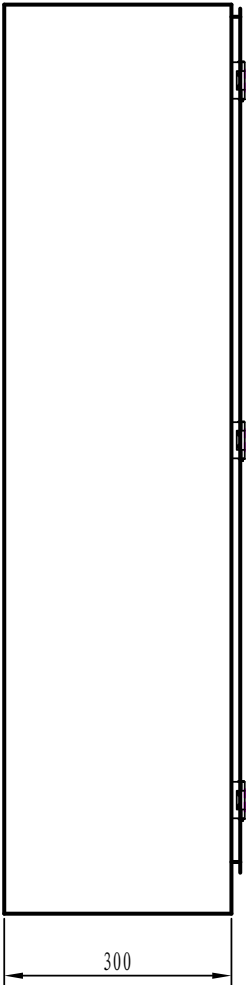


技术要求:

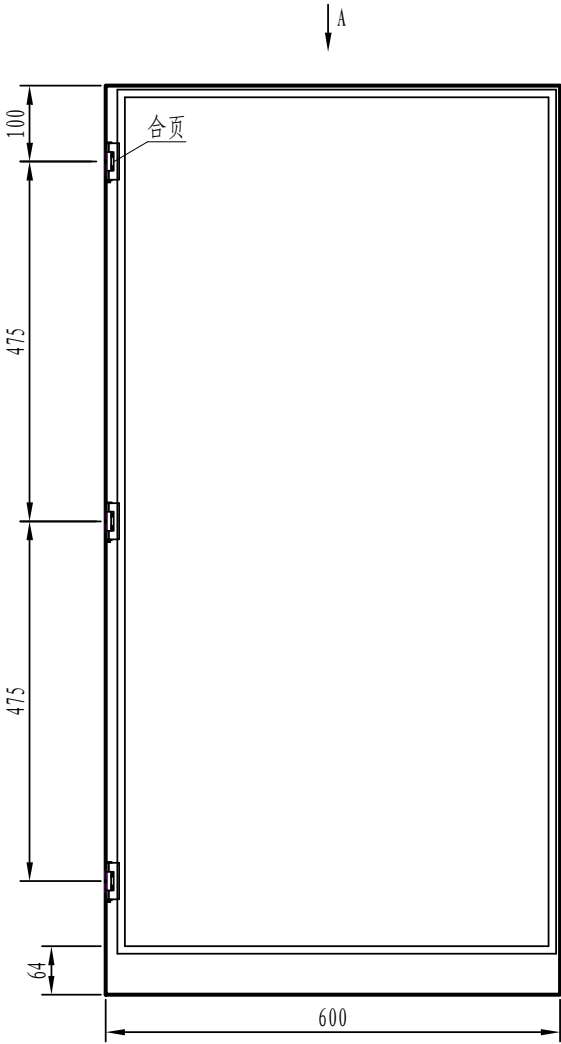
- 1、箱体采用2.0mm厚镀锌钢板制作，箱体制作完成后，喷塑处理，表面均匀光滑，光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。
- 2、门与箱体连接后，配合良好，密封良好。

4		箱体门锁	生久MS816系列	2	个	配防雨帽
3	WPDx-01-05	上盖		1	个	与箱体螺丝固定
2	WPDx-01-04	箱体门板		1	个	与箱体螺丝固定
1	WPDx-01-02	箱体		1	个	与箱体螺丝固定
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

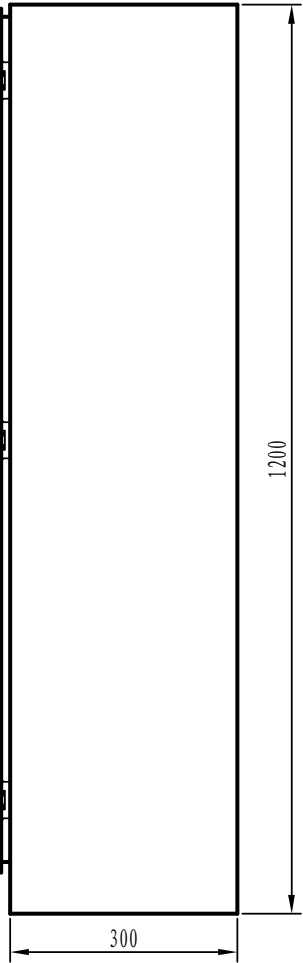
					箱体总装图	WPDX-01-01				
						图样标记		数量	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计			标准化		收费站综合配电柜	共7张		第2张		
绘图			审定							
审核			批准							
工艺			日期							



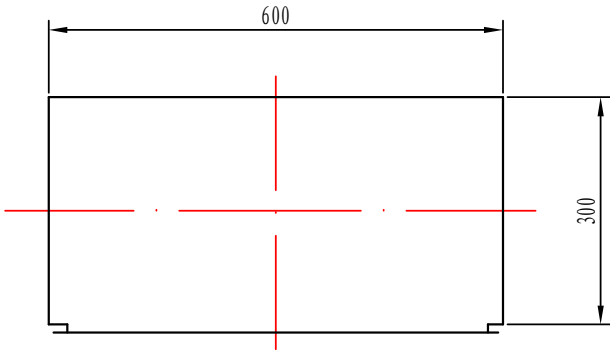
箱体左视图



箱体正视图

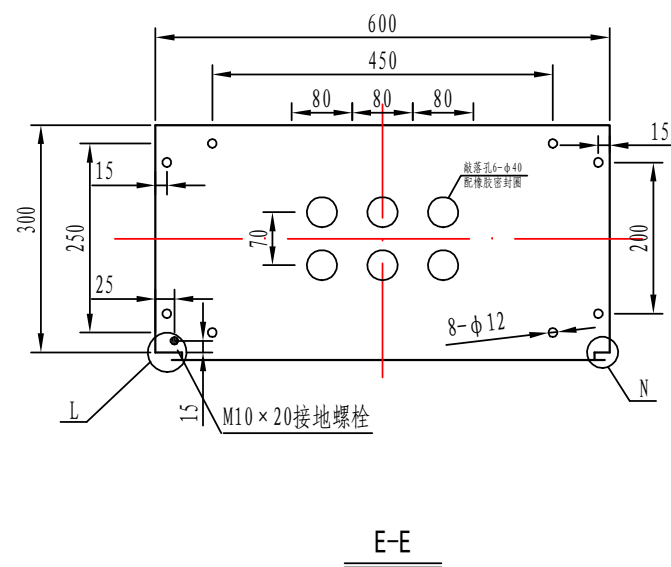
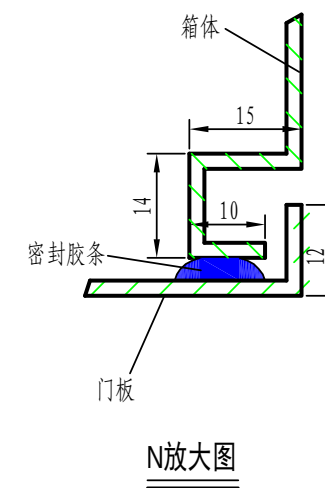
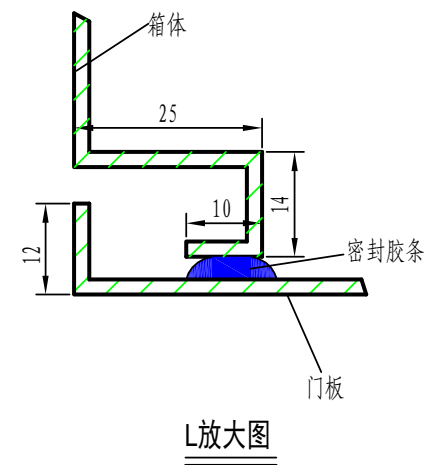
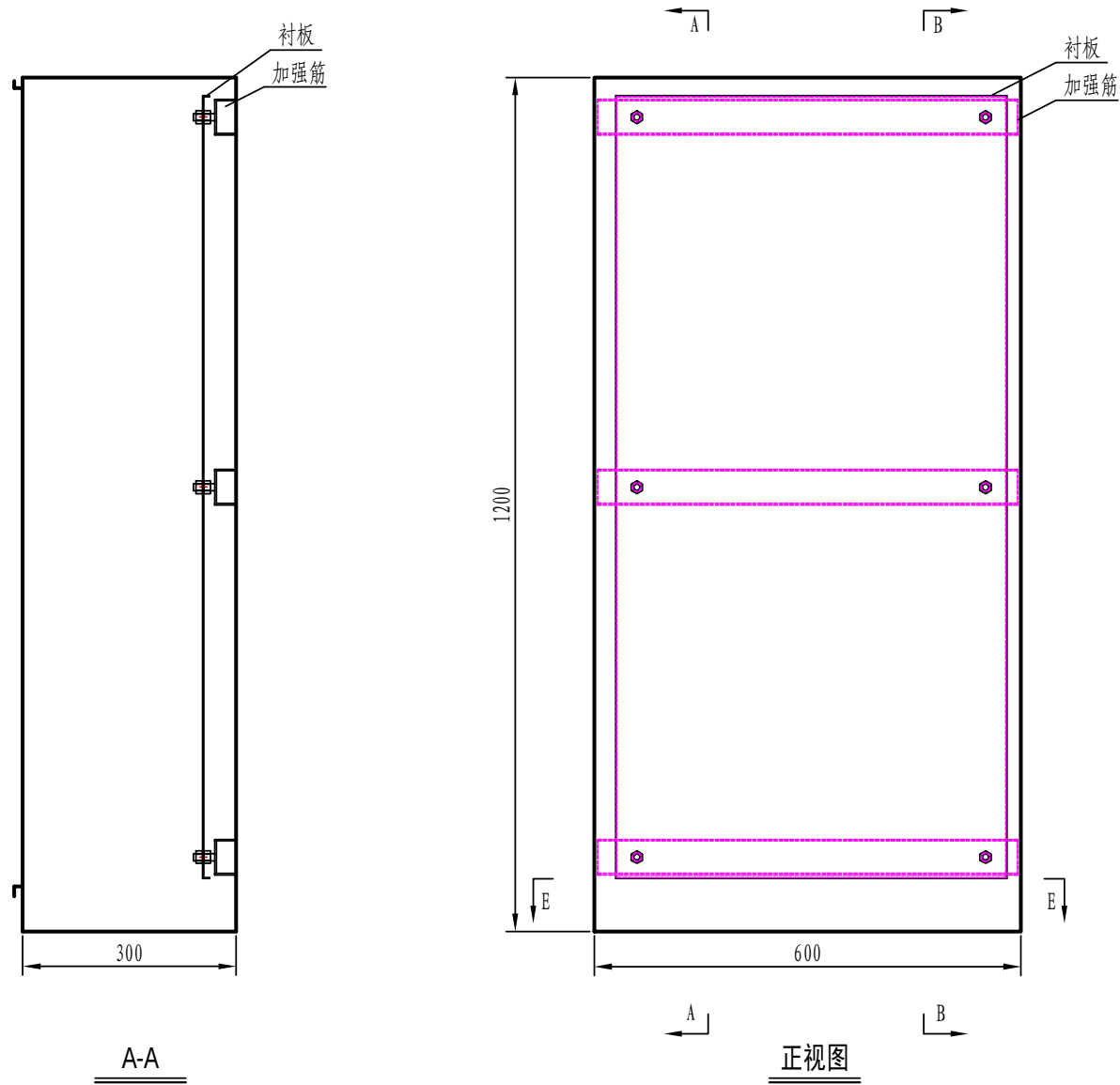


箱体右视图



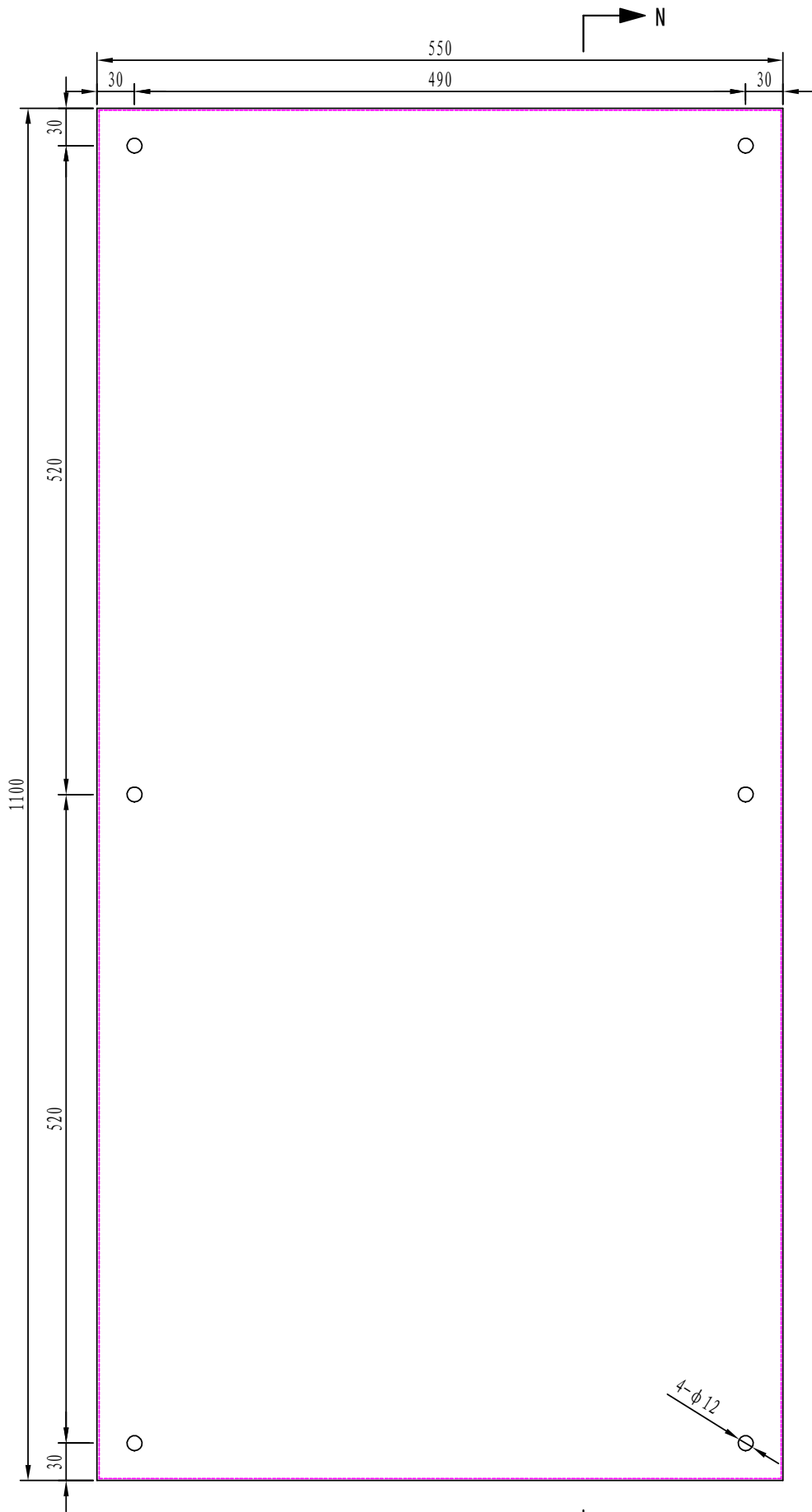
A向

					1		合页	生久CL237	2	个	铁质（非铸铁），表面镀锌		
					序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注		
					箱体				WPDX-01-02				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	收费站综合配电柜				图样标记		数量	重量	比例
设计			标准化										
绘图			审定						共7张		第3张		
审核			批准										
工艺			日期										

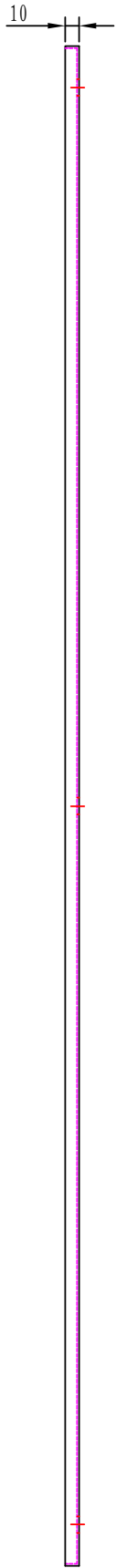


2	WPDX-01-03-01	衬板		1	块	
1	WPDX-01-03-01	加强筋		3	个	
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

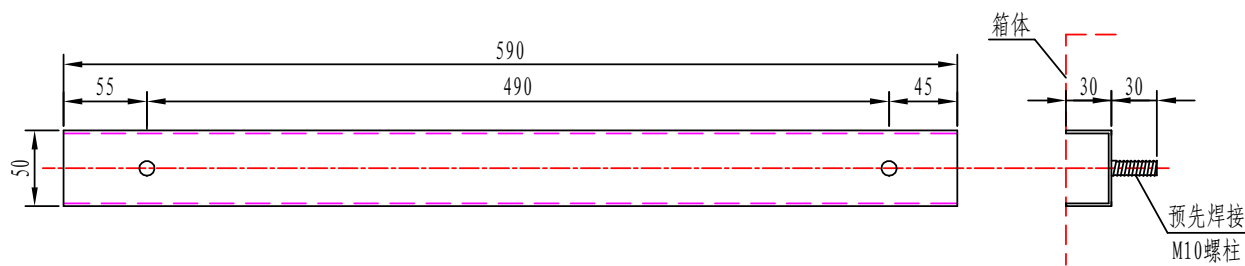
					箱内布置				WPDX-01-03			
									图样标记	数量	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期	收费站综合配电柜							
设计			标准化									
绘图			审定									
审核			批准									
工艺			日期						共7张		第4张	



衬板前视图



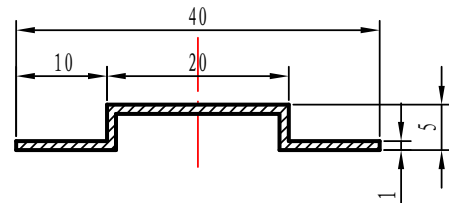
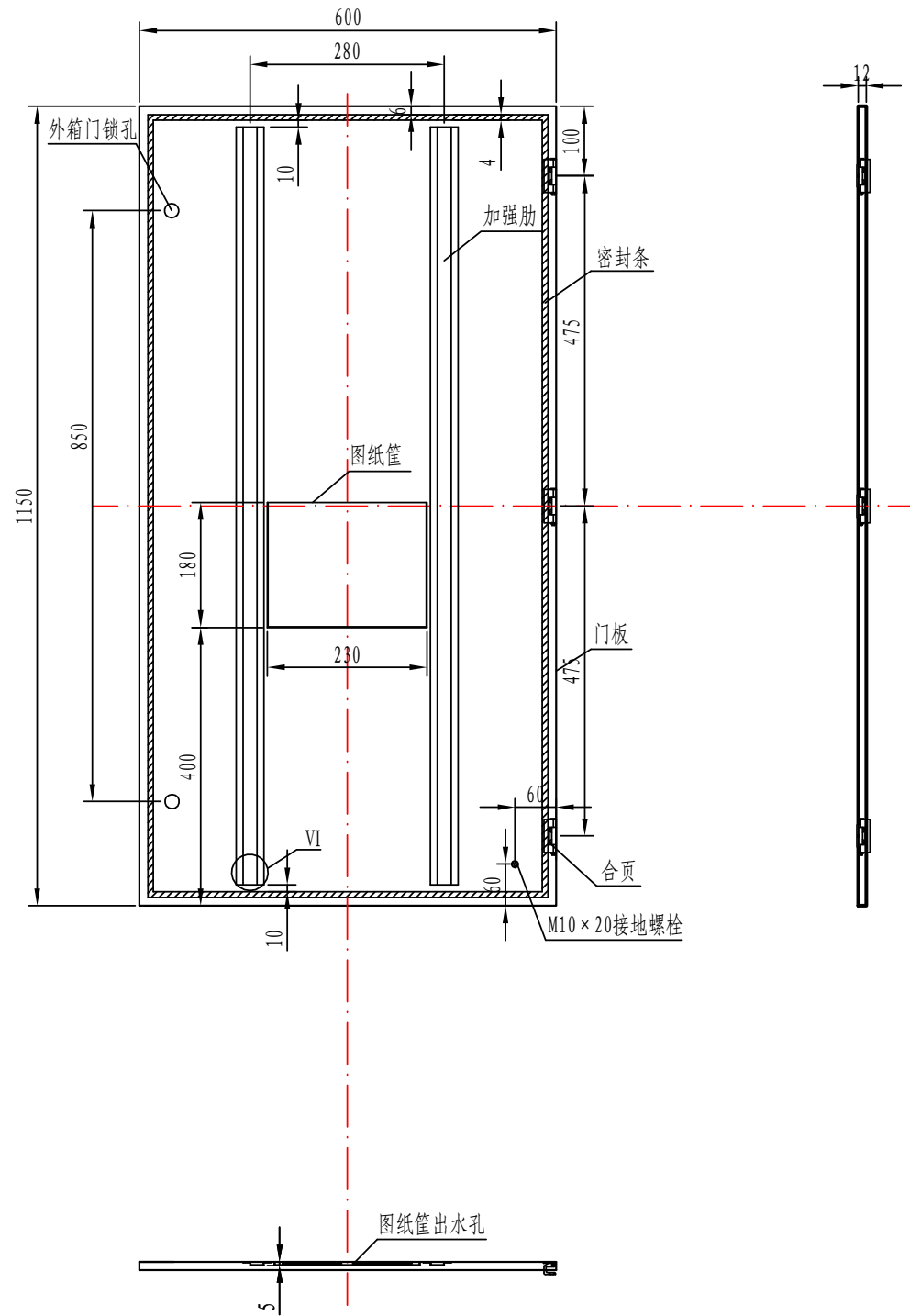
衬板侧视图



加强筋

- 技术要求:
- 1、加强筋采用1.5mm厚镀锌钢板制作，衬板采用1.5mm厚镀锌钢板制作。
 - 2、附件制作完成后，喷塑处理，外表均匀光滑，表面光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。

					2		衬板		1	块			
					1		加强筋		3	个			
					序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注		
					箱内附件				WPDx-01-03-01				
									图样标记		数量	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期									
设计			标准化		收费站综合配电柜				共7张		第5张		
绘图			审定										
审核			批准										
工艺			日期										



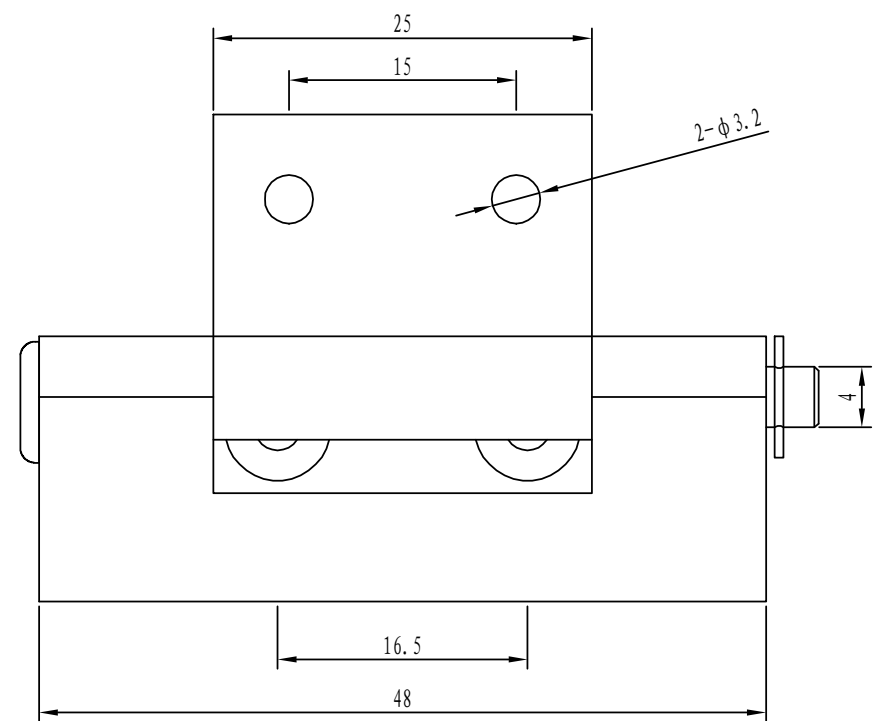
VI放大图

技术要求:

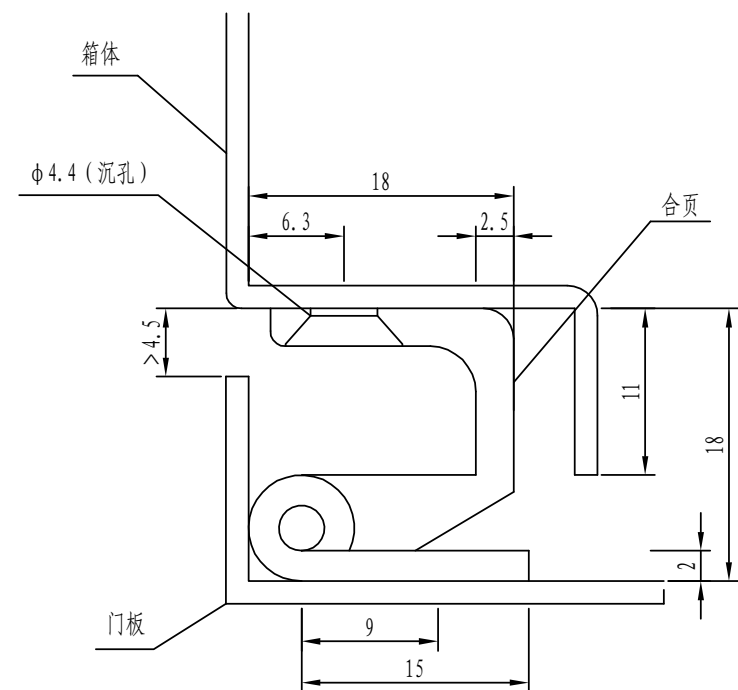
- 1、门板采用厚1.2mm镀锌钢板制作，加强筋及图纸框采用1mm厚镀锌钢板制作。
- 2、门板制作完成后，表面喷塑处理，外表均匀光滑,表面光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。
- 3、门锁安装位置根据实际可进行调整。
- 4、M10×20接地螺栓压铆在箱体上，螺栓表面不做喷塑等防腐处理，保证螺栓与地线之间良好接触。
- 5、接地螺栓位置在靠近门轴的一侧。

5		图纸筐		1	个	
4		加强筋		2	个	
3	WPDx-01-03-01	门合页		3	个	
2		密封条		4	条	
1		箱体门板		1	个	
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

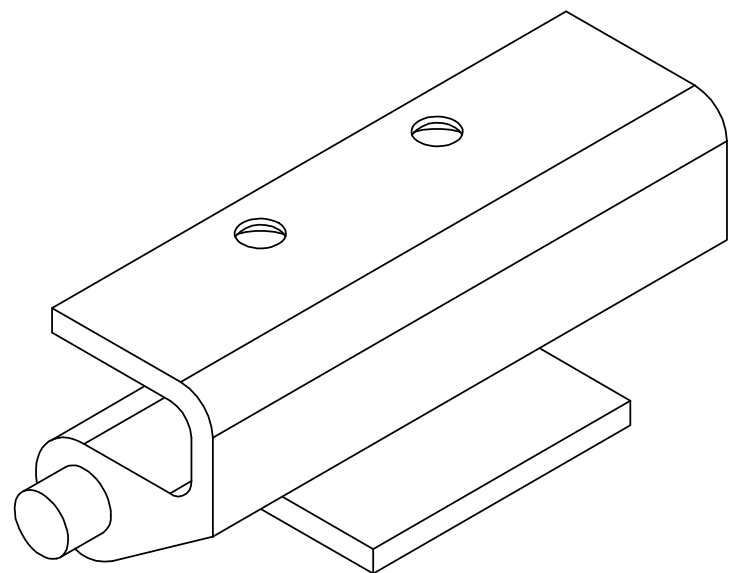
					箱体门板		WPDx-01-04			
							图样标记			
							数量	重量	比例	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	收费站综合配电柜		共7张			
设计			标准化				第6张			
绘图			审定							
审核			批准							
工艺			日期							



外形图



安装图



轴视图

					1		门合页	生久CL237	3	个	铁质（非铸铁），表面镀锌				
					序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注				
					箱体门板合页				WPDX-01-04-01						
标记	处数	更改文件号		签字	日期					图样标记		数量	重量	比例	
设计				标准化											
绘图				审定		收费站综合配电柜				共7张		第7张			
审核				批准											
工艺				日期											