

广场配电箱Ⅱ型安装图图纸目录

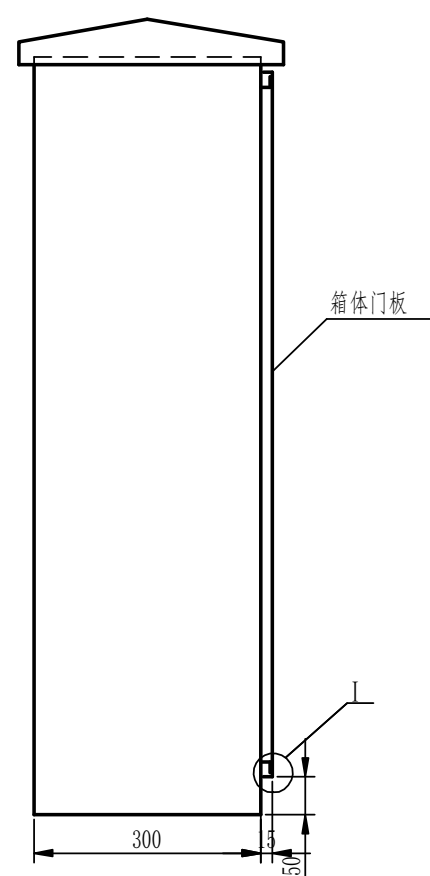
序号	项目名称	图纸编号	备注
1	图纸目录	WPDX-01-	
2	箱体总装图	WPDX-01-01	
3	箱体	WPDX-01-02	
4	箱内布置	WPDX-01-03	
5	箱内附件	WPDX-01-03-01	
6	箱体门板	WPDX-01-04	
7	箱体门板合页	WPDX-01-04-01	
8	箱体上盖	WPDX-01-05	
9	箱体安装抱箍	WPDX-01-06	

本项目（白庄子）广场配电箱Ⅱ型加工数量为2套
特别要求：1、本配电箱为前后开门。
2、合页与箱体、箱门连接方式为焊接。
3、箱盖与箱体如果用螺丝连接，需增加防水垫圈。

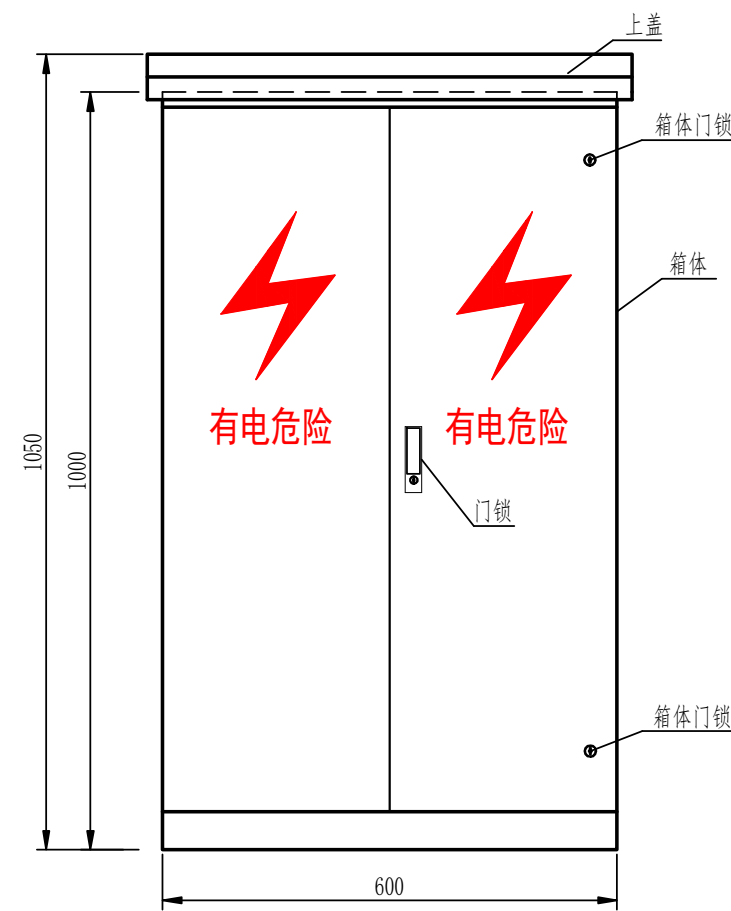
广场配电箱Ⅱ型安装用标准件明细表

序号	名称	规格	数量	单位	使用部位	备注
1	螺母	M10	12	个	衬板固定	
2	螺栓	M8×15	4	个	安装箱体上盖	
3	螺栓	M5×20	18	个	导轨与衬板连接	含螺母、平垫、弹垫
4	螺栓	M10×20	8	个	箱体与抱箍连接	含螺母、平垫、弹垫
5	机箱过线圈	GM-5042	6	个	箱体进线孔	橡胶双面O型密封圈

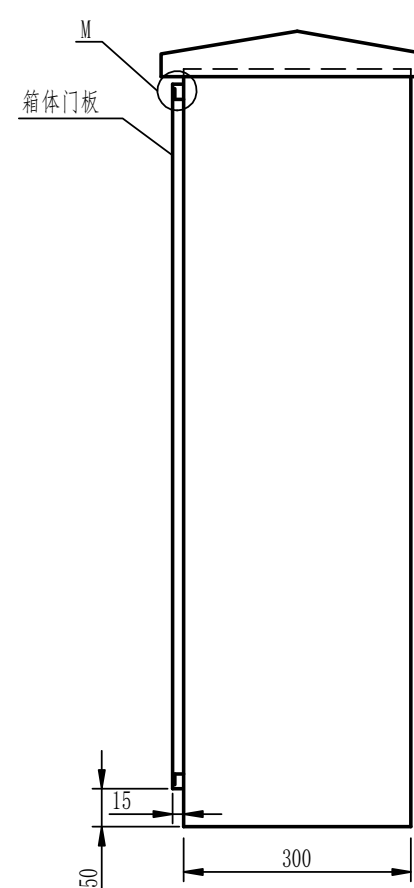
					图纸目录	WPDX-01-				
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计			标准化			图样标记		数量	重量	比例
绘图			审定							
审核			批准			共9张		第1张		
工艺			日期							



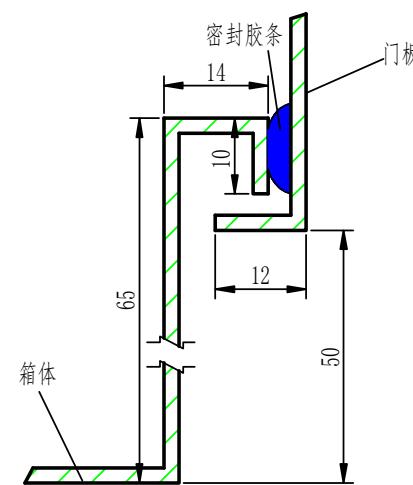
左视图



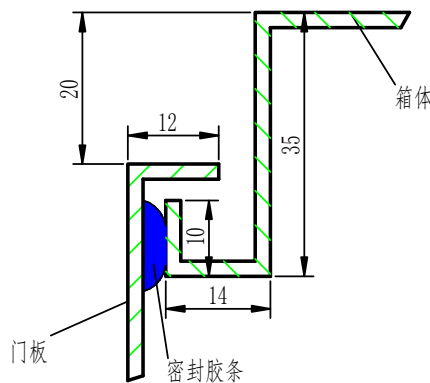
正视图



右视图



I 放大图

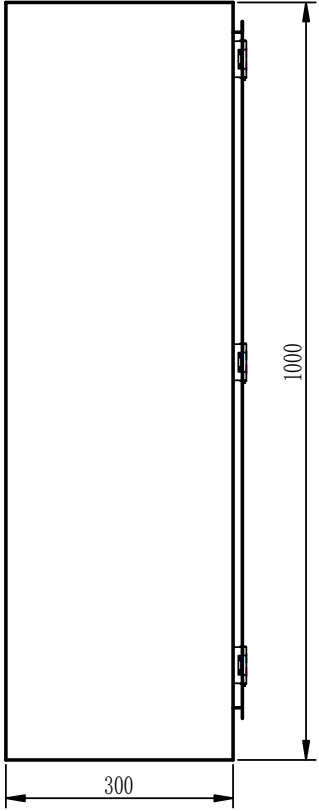


M 放大图

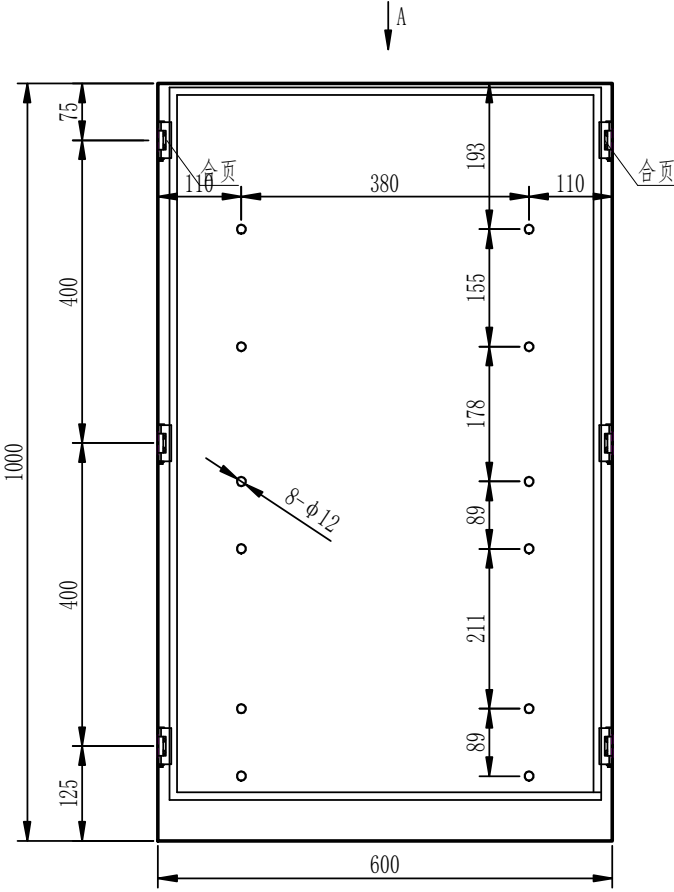
- 技术要求：
- 1、箱体采用2.0mm厚镀锌钢板制作，箱体制作完成后，喷塑处理，表面均匀光滑，光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。
 - 2、门与箱体连接后，配合良好，密封良好。

5		固定底座		1	套	
4		箱体门锁		1	个	配防雨帽
3	WPDX-01-05	上盖		1	个	与箱体螺丝固定
2	WPDX-01-04	箱体门板		2	扇	
1	WPDX-01-02	箱体		1	个	与箱体螺丝固定
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

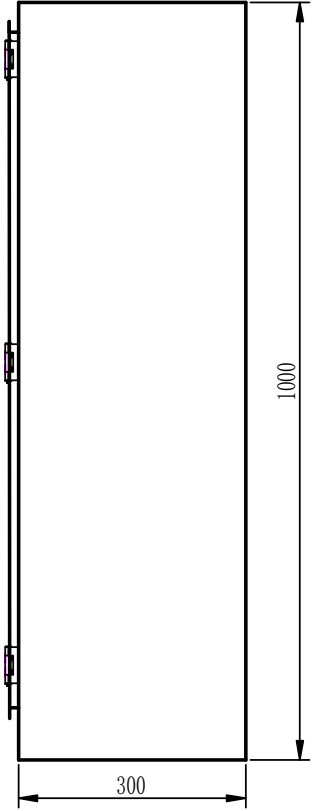
					箱体总装图	WPDX-01-01								
						图样标记		数量		重量		比例		
标记	处数	更改文件号		签字		日期								
设计			标准化											
绘图			审定											
审核			批准			广场配电箱 II 型	共9张				第2张			
工艺			日期											



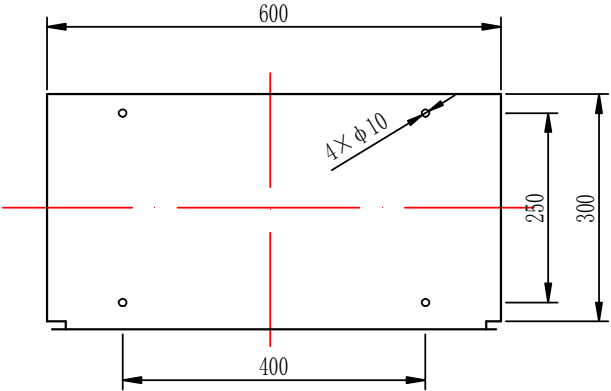
箱体左视图



箱体正视图



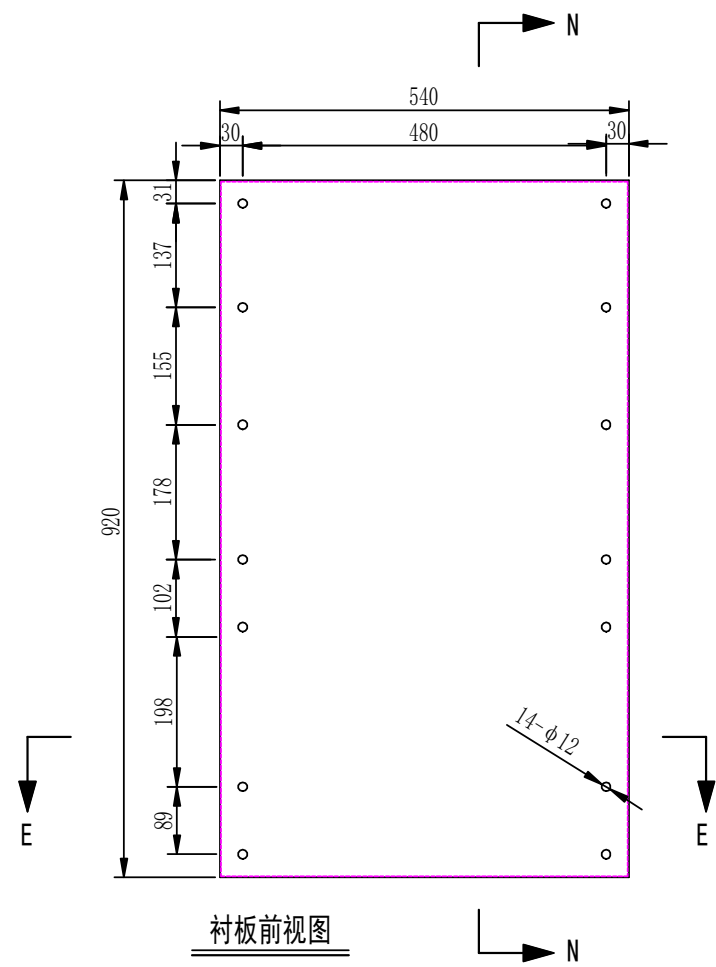
箱体右视图



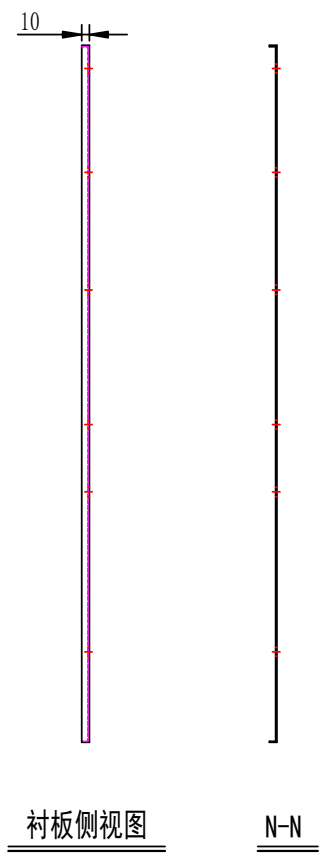
A向

					1		合页	生久CL237	6	个	铁质（非铸铁），表面镀锌	
					序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注	
					箱体	WPDX-01-02						
						图样标记		数量	重量	比例		
标记	处数	更改文件号	签字	日期								
设计			标准化		广场配电箱Ⅱ型	共9张			第3张			
绘图			审定									
审核			批准									
工艺			日期									

					箱内布置	WPDx-01-03			
						图样标记	数量	重量	比例
标记	处数	更改文件号	签字	日期					
设计			标准化						
绘图			审定			广场配电箱 II 型	共9张		第4张
审核			批准						
工艺			日期						

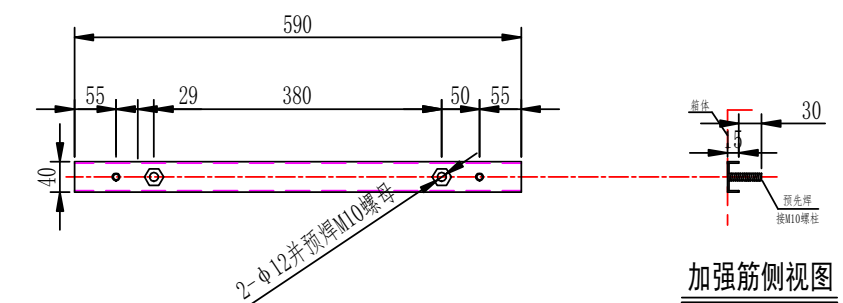


衬板前视图



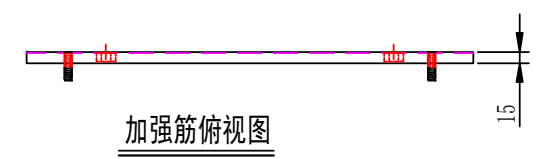
衬板侧视图

N-N



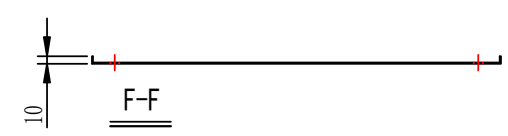
加强筋前视图

加强筋侧视图



加强筋俯视图

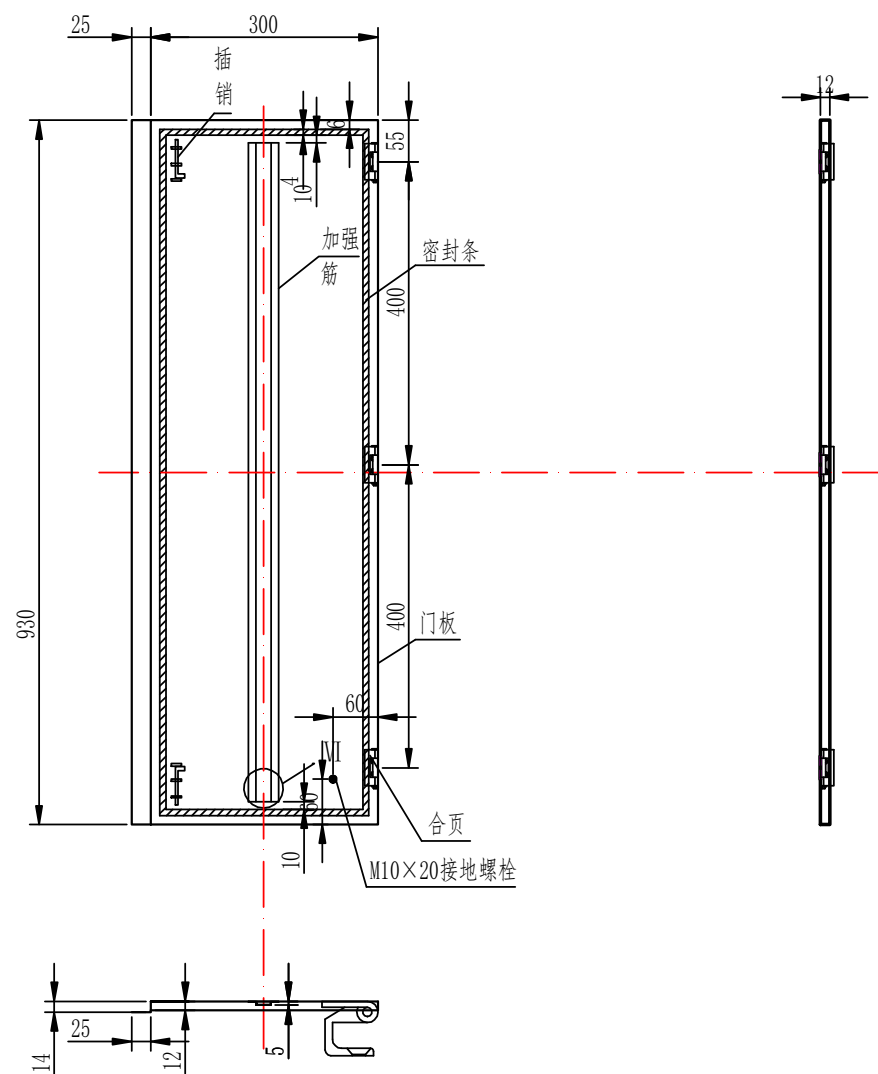
- 技术要求:
- 1、加强筋采用1.5mm厚镀锌钢板制作，衬板采用1.5mm厚镀锌钢板制作。
 - 2、附件制作完成后，喷塑处理，外表均匀光滑，表面光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。



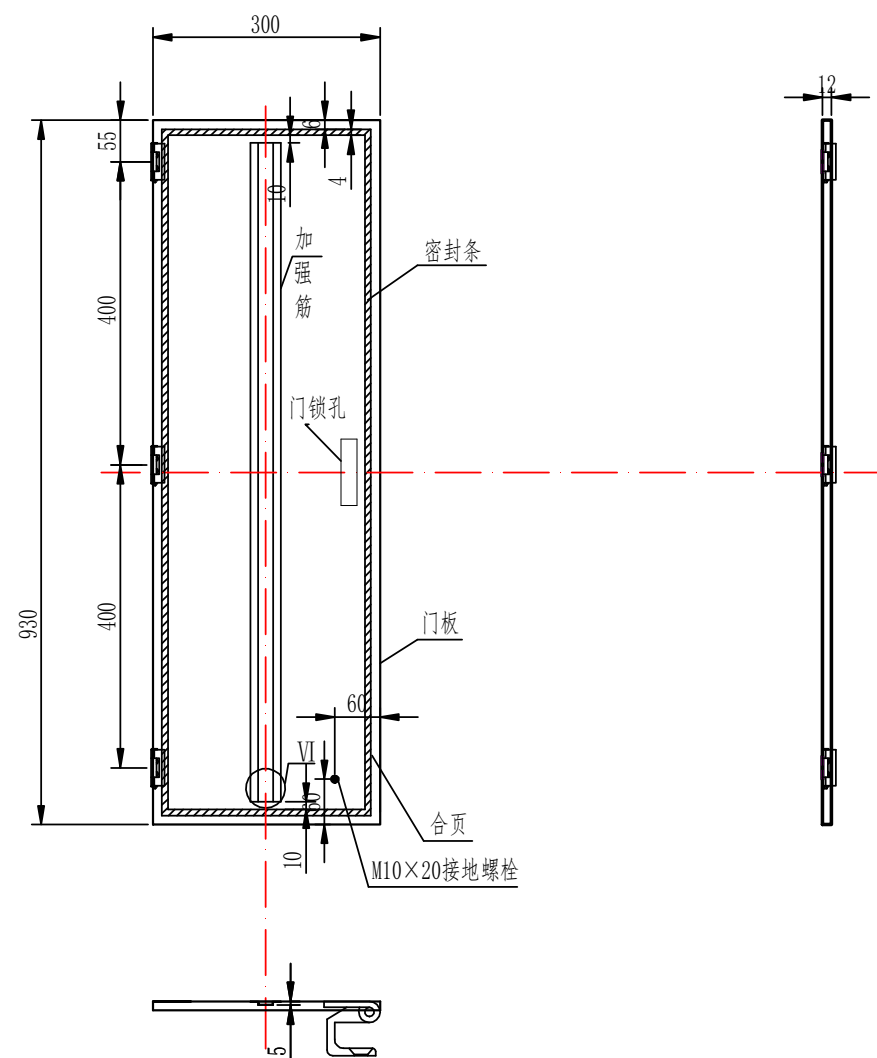
F-F

2		衬板		1	块	
1		加强筋		6	个	
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

					箱内附件				WPDx-01-03-01			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	广场配电箱 II 型				图样标记	数量	重量	比例
设计			标准化									
绘图			审定									
审核			批准									
工艺			日期						共9张 第5张			



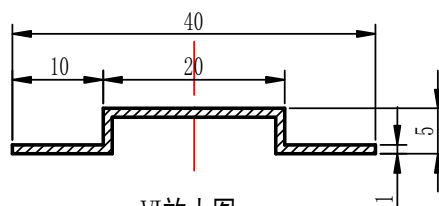
左门板



右门板

技术要求:

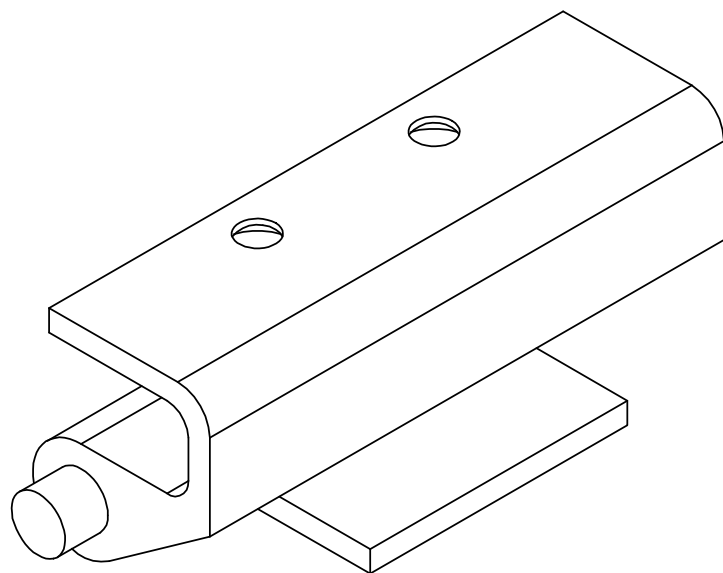
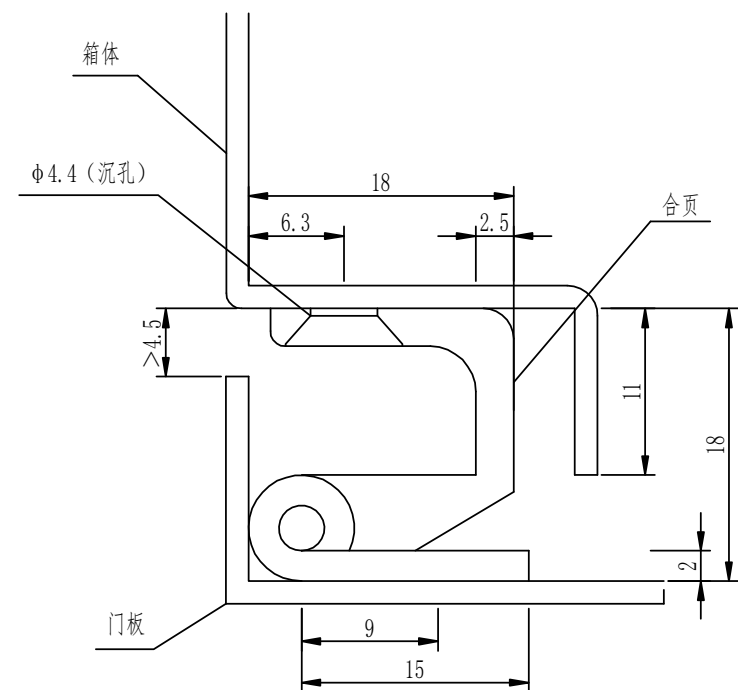
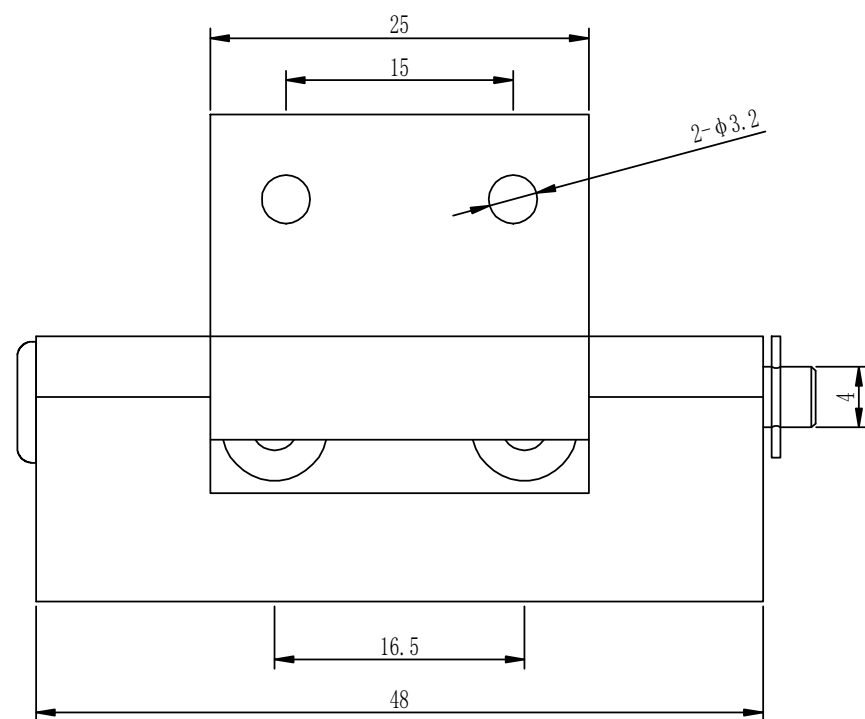
- 1、门板采用厚1.5mm镀锌钢板作,加强筋采用1mm厚镀锌钢板制作。
- 2、门板制作完成后,喷塑处理,外表均匀光滑,表面光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。
- 3、门锁安装位置根据实际可进行调整。
- 4、M10×20接地螺栓压铆在箱体上,螺栓表面不做喷塑等防腐处理,保证螺栓与地线之间良好接触。
- 5、接地螺栓位置在靠近门轴的一侧。



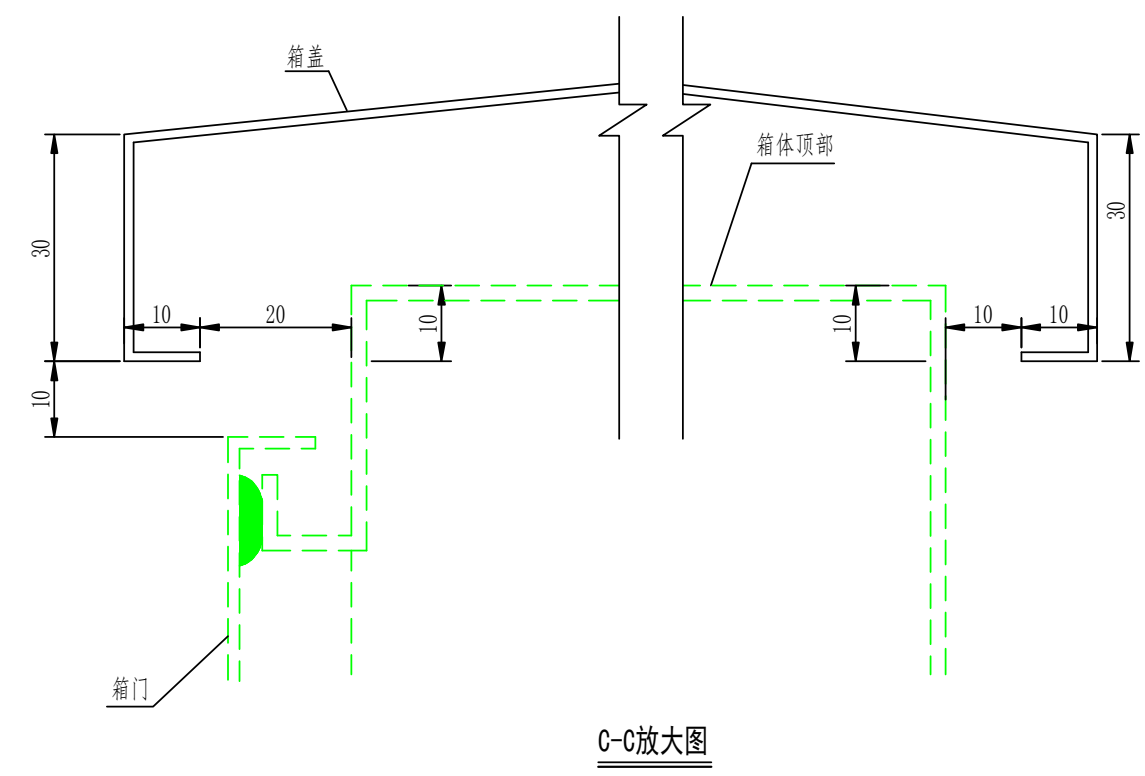
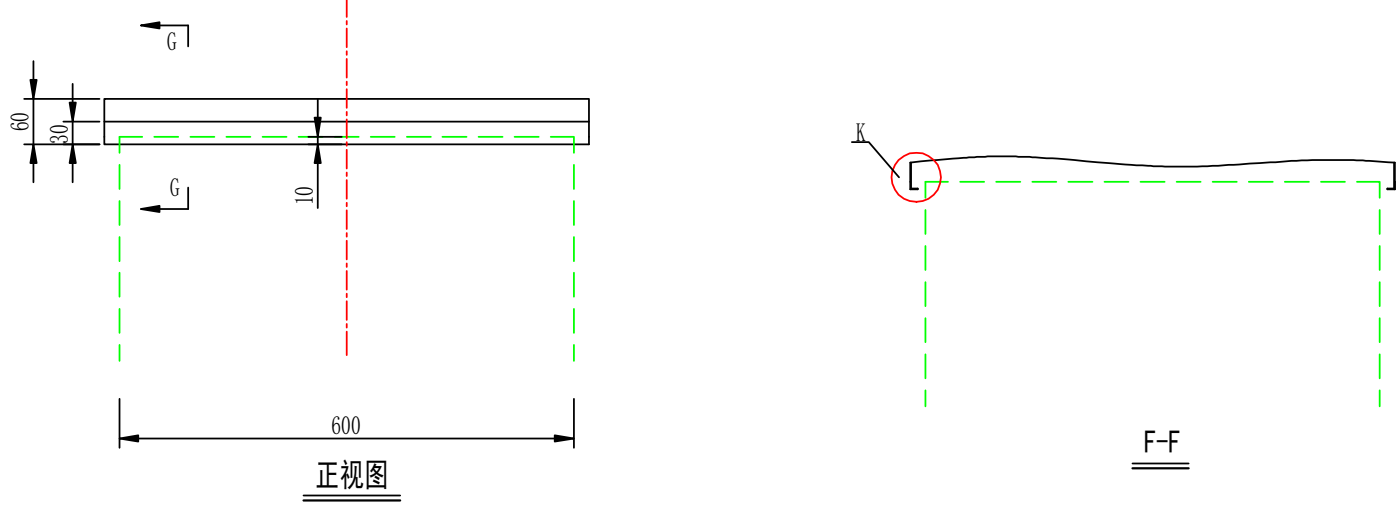
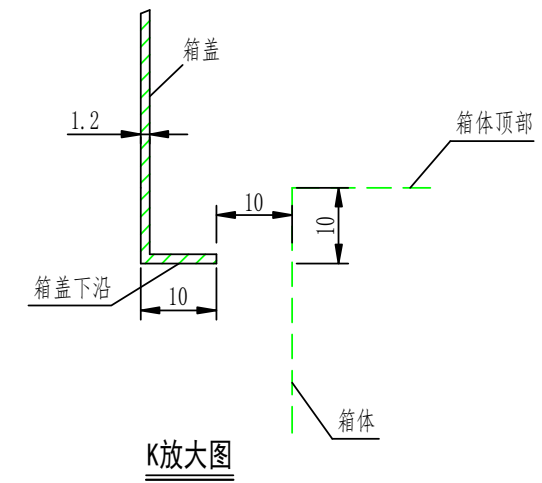
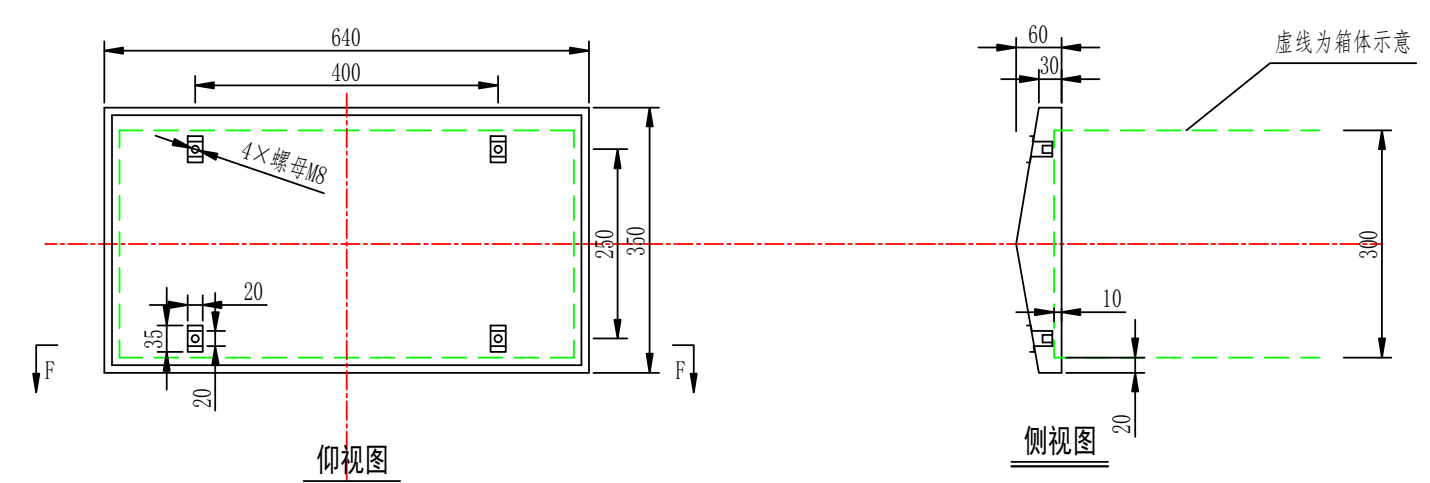
VI放大图

4		加强筋		2	个	
3	WPDX-01-03-01	门合页		6	个	
2		密封条		8	条	
1		箱体门板		2	扇	
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

					箱体门板	WPDX-01-04			
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记	数量	重量	比例
设计			标准化						
绘图			审定		广场配电箱Ⅱ型	共9张		第6张	
审核			批准						
工艺			日期						

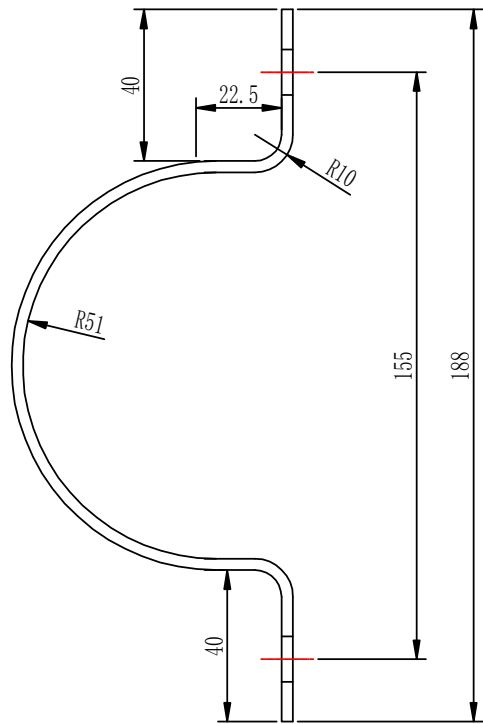


					1		门合页	生久CL237	6	个	铁质（非铸铁），表面镀锌		
					序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注		
					箱体门板合页				WPDX-01-04-01				
标记	处数	更改文件号	签字	日期					图样标记		数量	重量	比例
设计			标准化										
绘图			审定		广场配电箱Ⅱ型				共9张		第7张		
审核			批准										
工艺			日期										

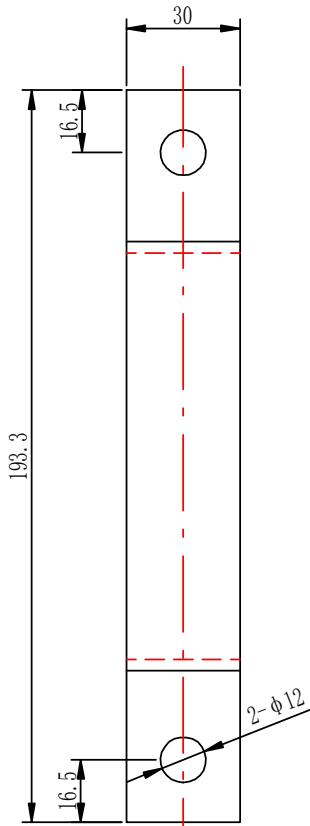


- 技术要求:
- 1、上盖采用1.2mm厚镀锌钢板制作,与箱体采用螺丝连接(需配防水垫圈),连接件采用1.5mm厚镀锌钢板制作。
 - 2、上盖制作完成后,喷塑处理,外表均匀光滑,表面光泽一致、无划伤、无刻痕、无毛刺。
 - 3、设备安装孔根据设备实际尺寸作相应调整。

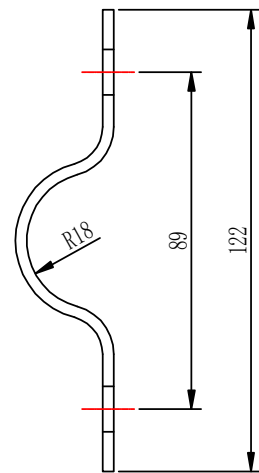
					1		螺栓	M8×15	4	个			
					序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注		
					箱体上盖				WPDX-01-05				
标记	处数	更改文件号		签字	日期					图样标记	数量	重量	比例
设计				标准化									
绘图				审定		广场配电箱Ⅱ型				共9张		第8张	
审核				批准									
工艺				日期									



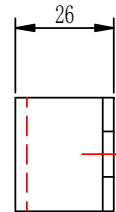
抱箍1前视图



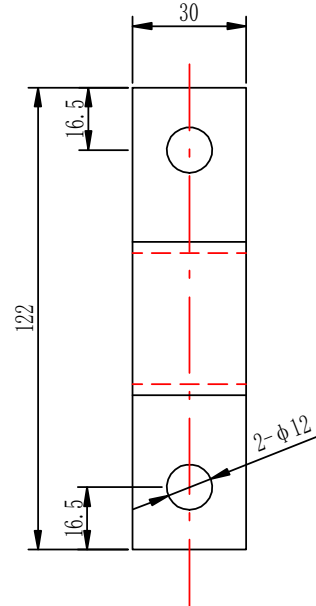
抱箍1侧视图



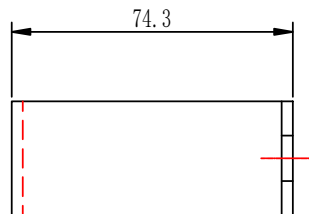
抱箍2前视图



抱箍2俯视图



抱箍2侧视图



抱箍1俯视图

技术要求:

1、安装抱箍采用30×30×3扁钢制作，制作完成后整体热镀锌，镀锌量为600g/m²。

2		抱箍2		4	个	
1		抱箍1		2	个	
序号	代号	名称	规格	数量	单位	备注

						箱体安装抱箍	WPDX-01-06				
标记	处数	更改文件号	签字	日期		广场配电箱Ⅱ型	图样标记		数量	重量	比例
设计			标准化								
绘图			审定				共9张		第9张		
审核			批准								
工艺			日期								