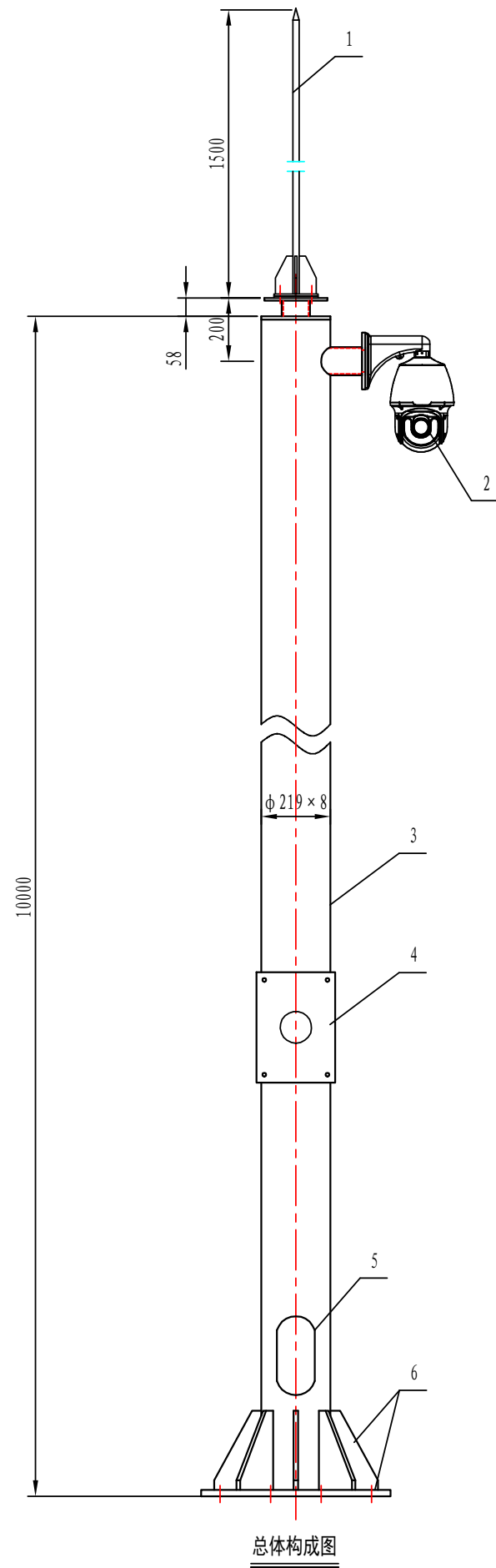




总体构成图

本项目广场摄像机立柱本次加工数量为2套 1206-7)

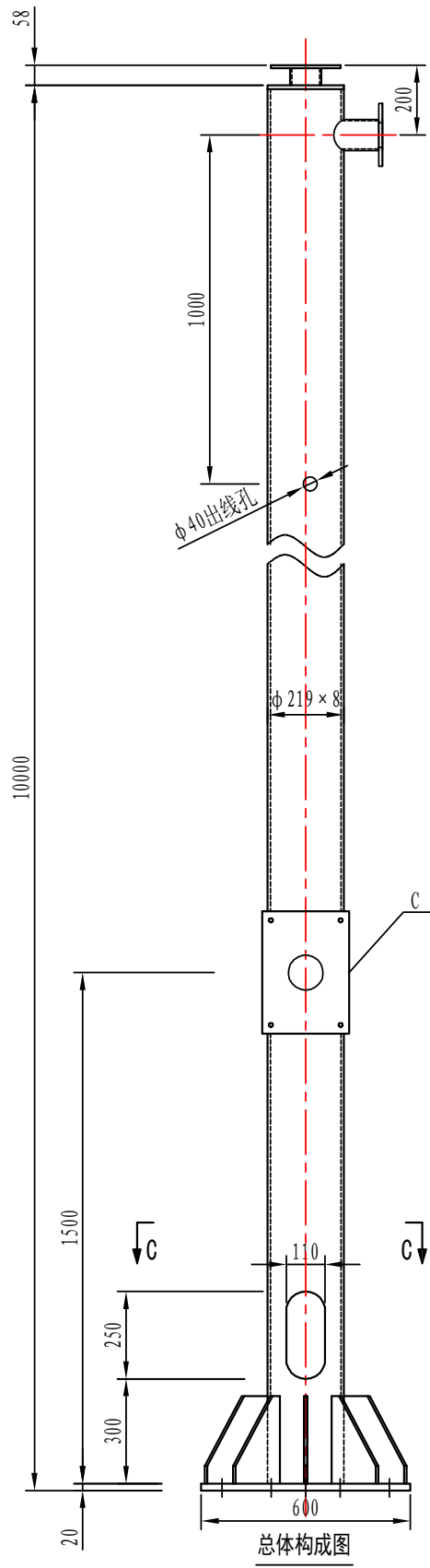
特别说明： 1、运输前需在管内预留穿线铁丝。

技术要求：

- 1、整体热镀锌，镀锌量为：600克/平方米。
- 2、焊接时，防止各部件变形，焊后要处理：不得有漏焊、虚焊、咬边现象。
- 3、所有钢构件除特殊说明外，均应采用Q235钢制作。

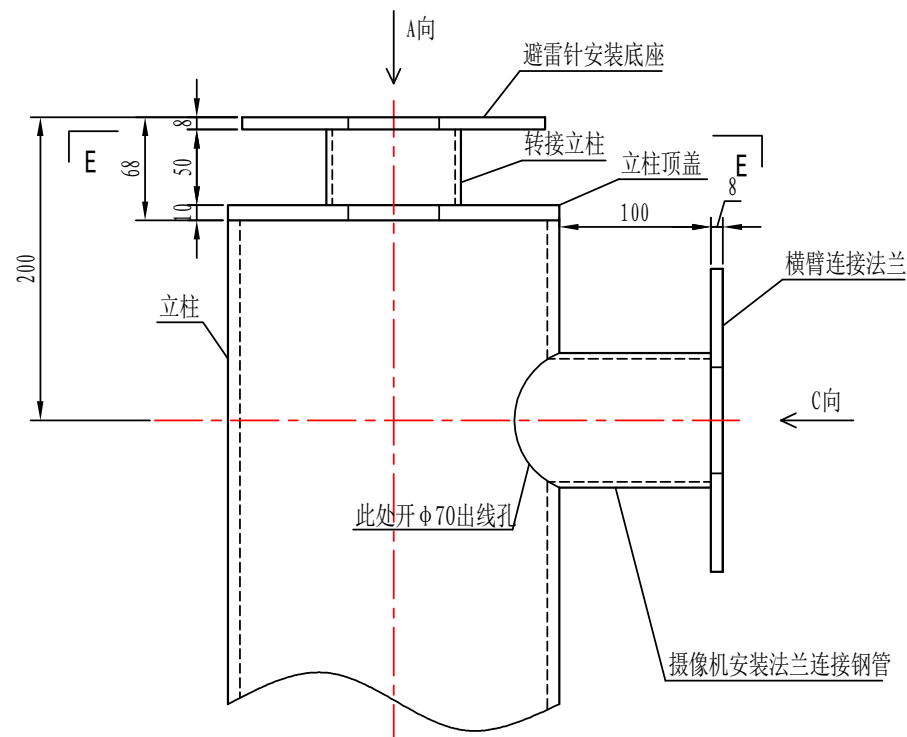
6	柱底法兰组件		组	1	
5	接线孔	110×250	个	1	配门板
4	配电箱安装板	δ=8钢板	块	1	
3	立柱	φ 219×8钢管	根	1	焊接钢管，L=9980
2	广场摄像机		台	1	
1	避雷针	圆钢 φ 20	根	1	L=1500
序号	名 称	规格型号	单位	数量	备注

		广场摄像机立柱加工图（一）	绘图		复核		审核		图号	
--	--	---------------	----	--	----	--	----	--	----	--

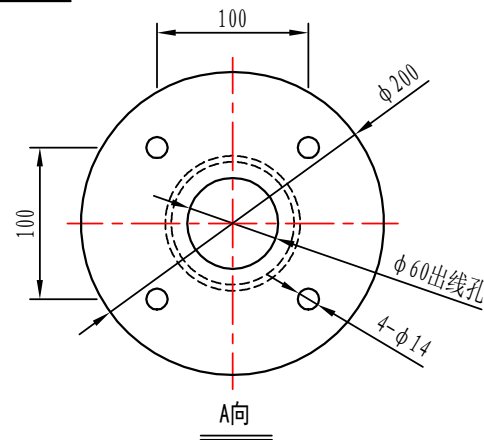


总体构成图

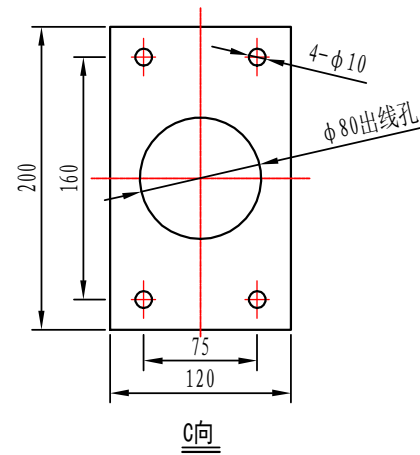
- 技术要求:
- 1、整体热镀锌, 镀锌量为: 600克/平方米。
 - 2、焊接时, 防止各部件变形, 焊后要处理; 不得有漏焊、虚焊、咬边现象。



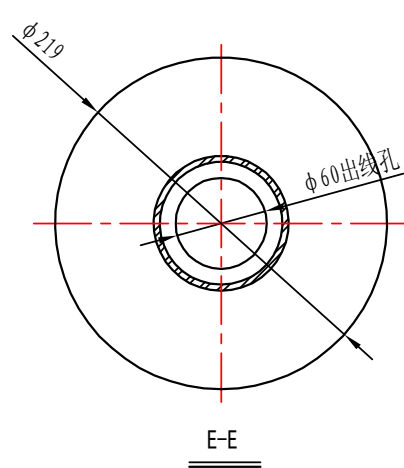
顶部放大图



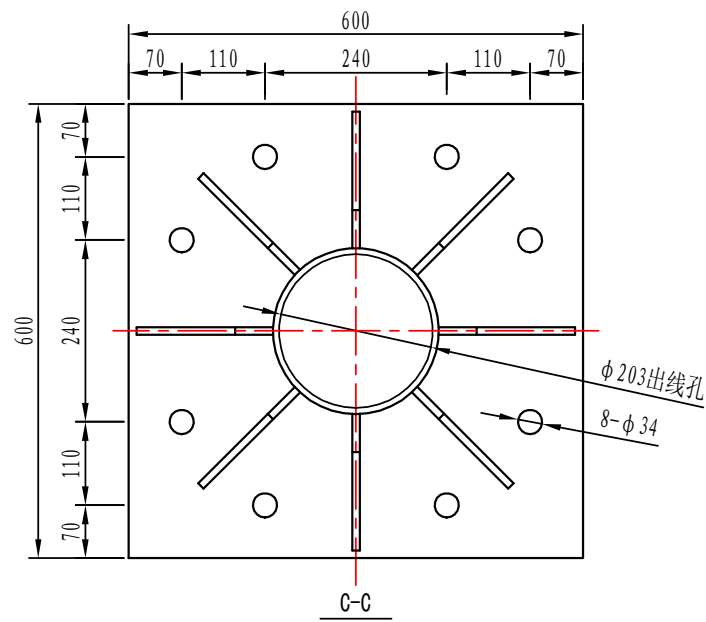
A向



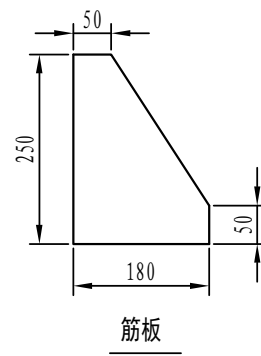
C向



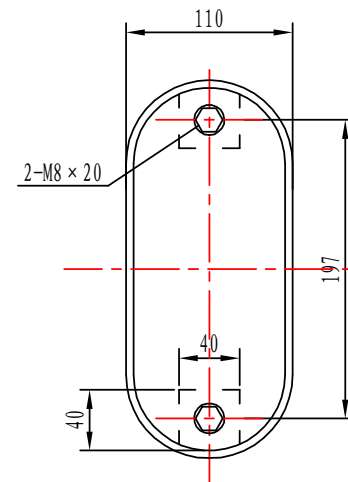
E-E



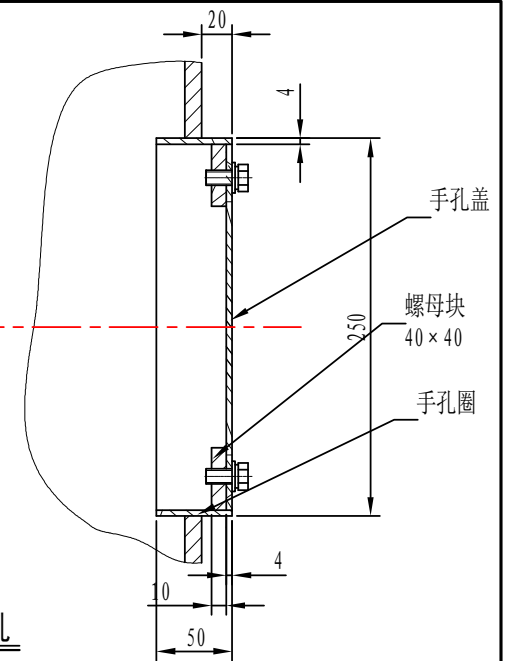
C-C



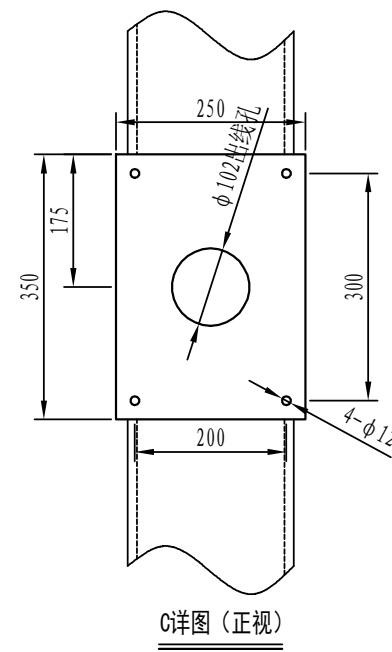
筋板



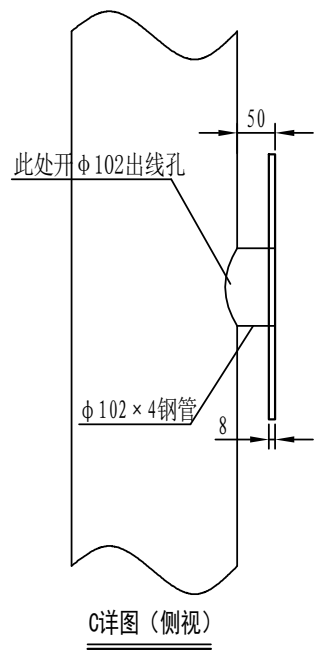
检修孔



手孔盖



C详图 (正视)



C详图 (侧视)

10	摄像机安装法兰连接钢管	$\phi 89 \times 4$ 钢管	根	1	焊接钢管, L=109
9	摄像机安装法兰	$\delta=8$ 钢板	块	1	
8	避雷针安装底座	$\phi 200, \delta=8$ 钢板	块	1	
7	转接立柱	$\phi 89 \times 4$ 钢管	根	1	焊接钢管, L=50
6	立柱顶盖	$\phi 219, \delta=10$ 钢板	块	1	
5	柱底法兰	$600 \times 600, \delta=20$ 钢板	块	1	
4	柱底法兰筋板	$\delta=10$ 钢板	块	8	
3	接线孔	110×250	个	1	配门板
2	配电箱安装板	$\delta=8$ 钢板	块	1	
1	立柱	$\phi 219 \times 8$ 钢管	根	1	焊接钢管, L=9980
序号	名 称	规格型号	单位	数量	备注

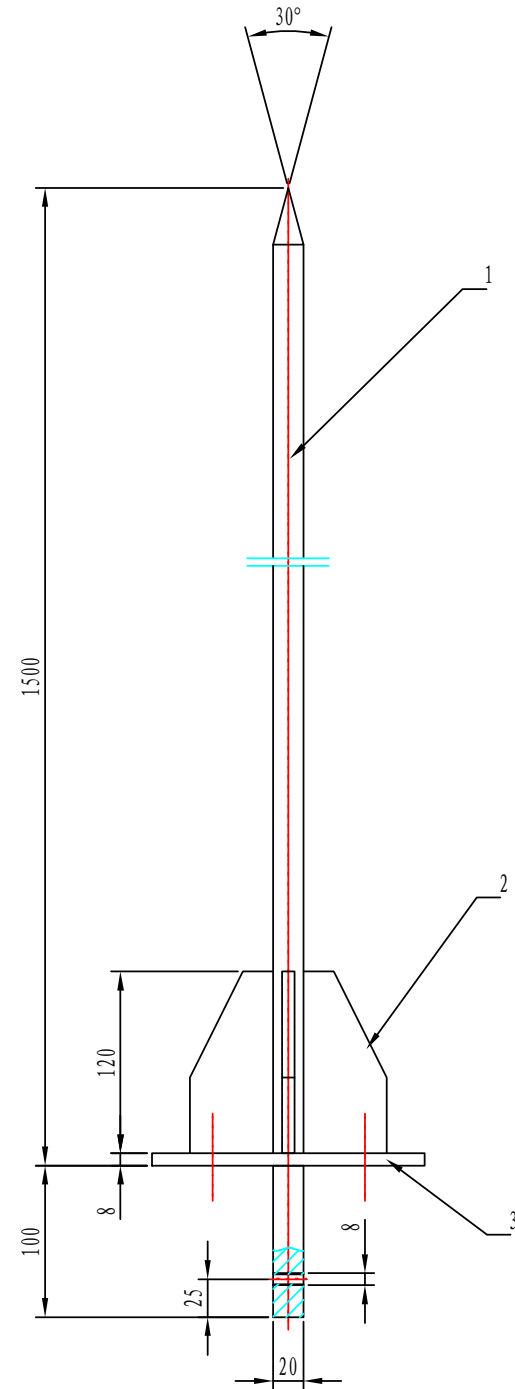
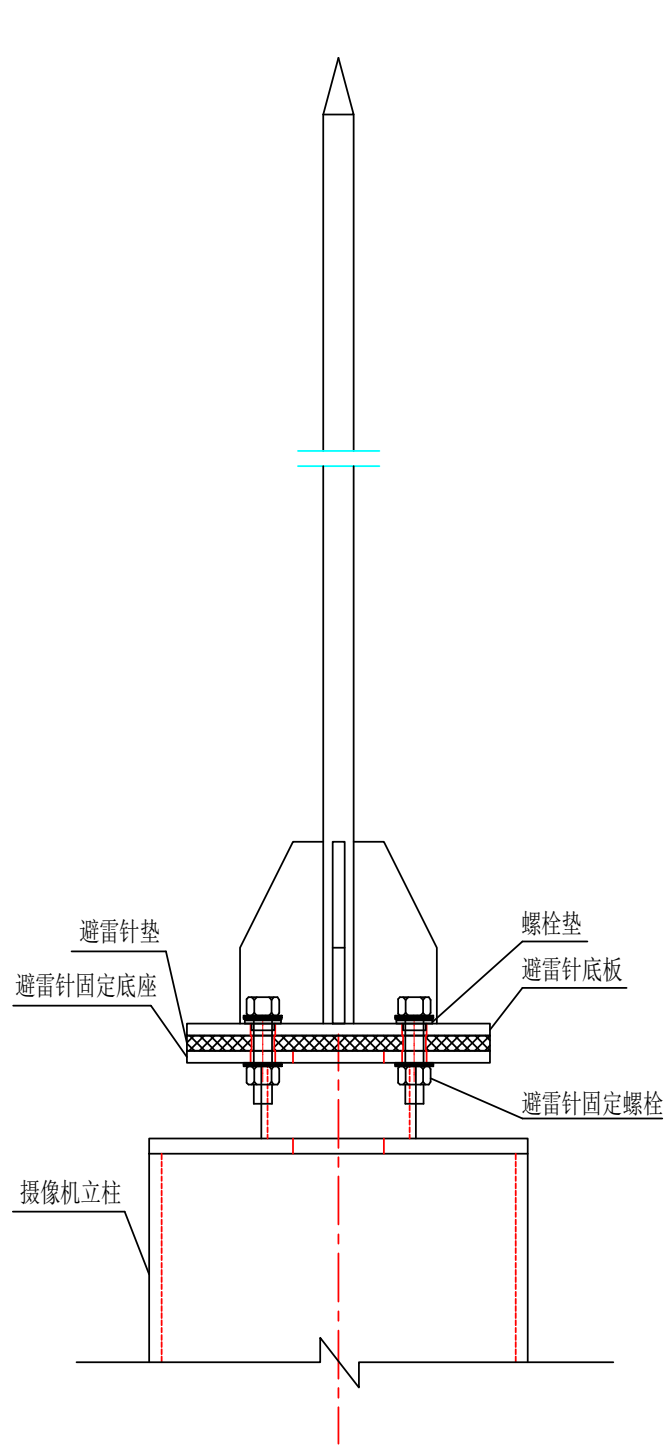
广场摄像机立柱加工图 (二)

绘图

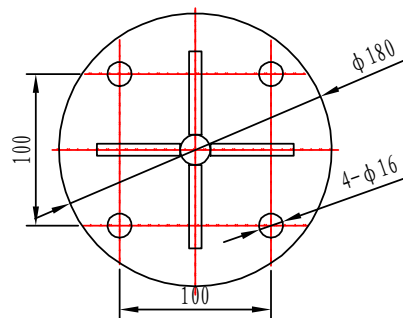
复核

审核

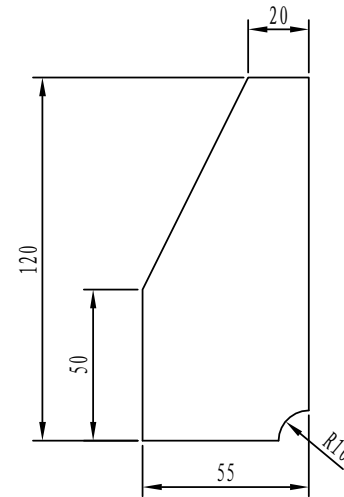
图号



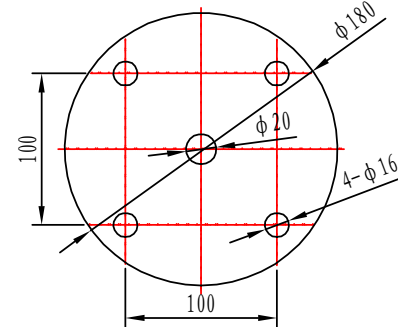
前视图



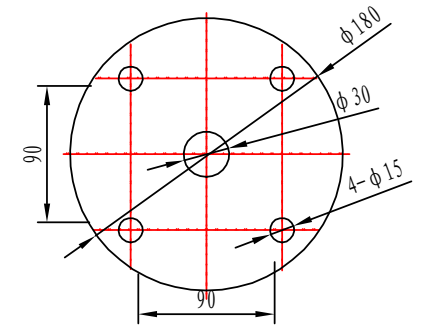
俯视图



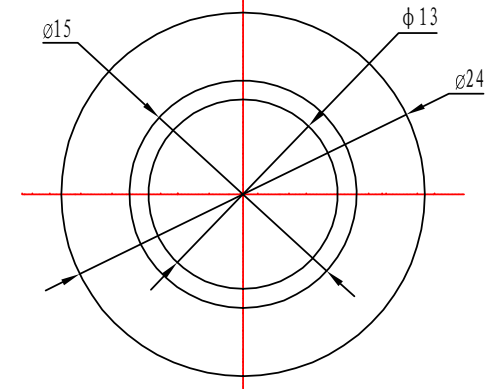
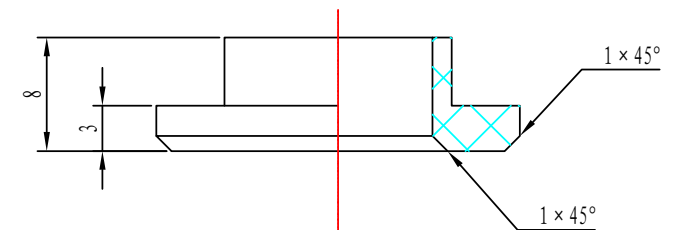
加强筋



底板



避雷针垫



螺栓垫

- 技术要求:
- 1、本件焊接为连续焊缝，焊缝高 $\geq 5\text{mm}$ 。
 - 2、本件焊后热浸锌，并经校直，直线度 $\leq 3\text{mm}$ ，浸锌量600克/平方米。

5	避雷针固定螺栓	M12×60	个	4	
4	避雷针垫	尼龙绝缘垫板， $\delta=10$	块	1	
3	底板	$\delta=8$ 钢板	块	1	
2	避雷针筋板	$\delta=6$ 钢板	块	4	
1	避雷针针体	$\phi 20$ 圆钢	根	1	
序号	名 称	规格型号	单位	数量	备注

广场摄像机立柱加工图（三）

绘图

复核

审核

图号