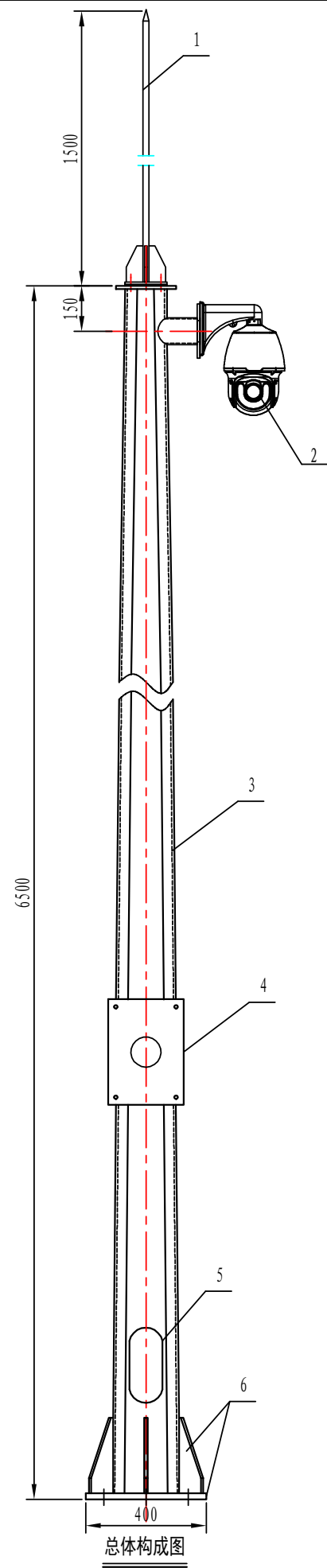




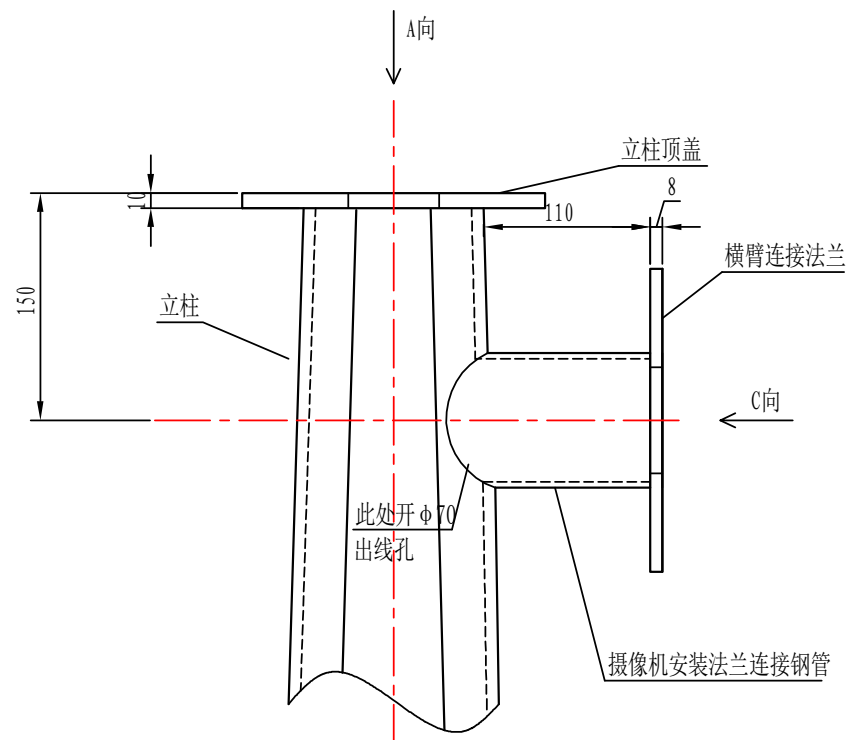
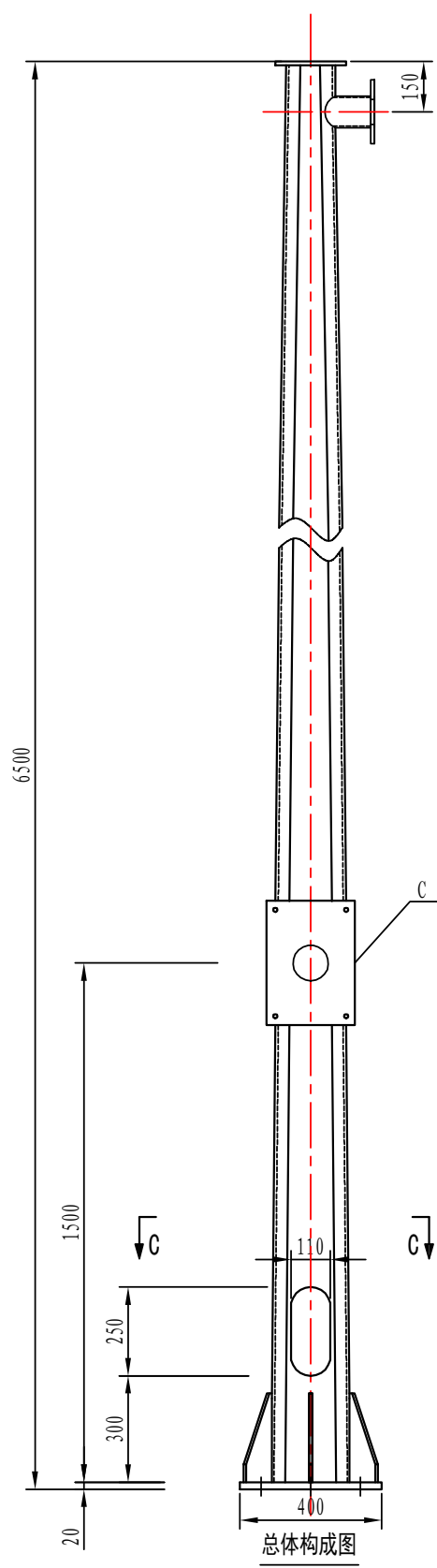
本项目安防摄像机立柱本次加工数量为4套（209-9）

特别说明： 1、运输前需在管内预留穿线铁丝。

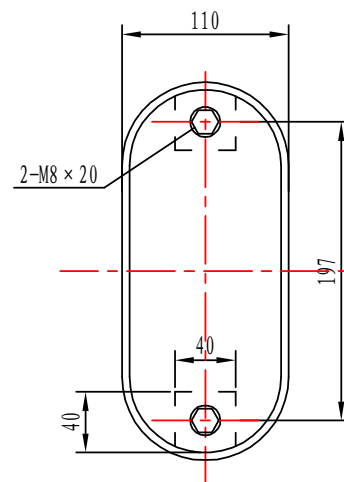
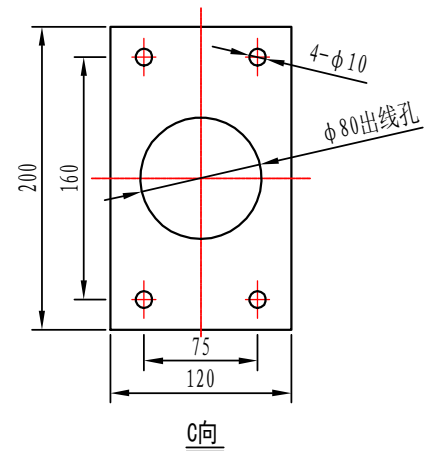
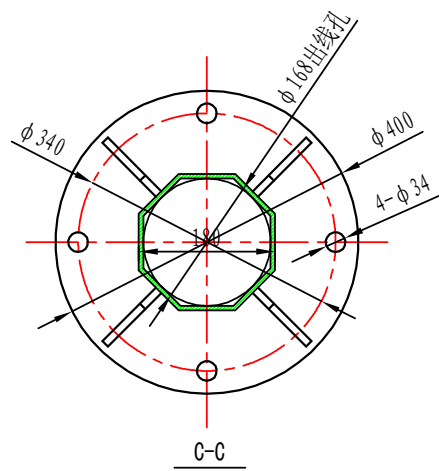
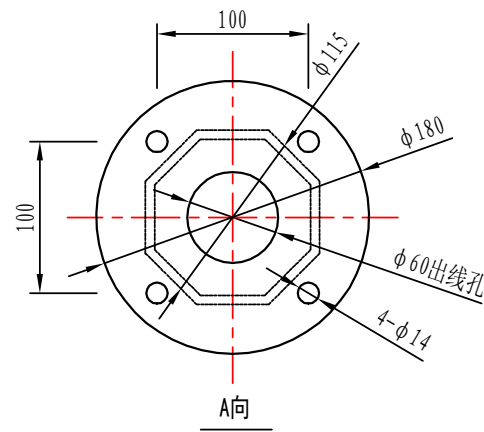
- 技术要求：
- 1、整体热镀锌，镀锌量为：600克/平方米，**镀锌完成后喷塑处理，**
喷塑颜色为交通白，避雷针不喷塑
 - 2、焊接时，防止各部件变形，焊后要处理：不得有漏焊、虚焊、咬边现象。
 - 3、所有钢构件除特殊说明外，均应采用Q235钢制作。

6	柱底法兰组件		组	1	
5	接线孔	110×250	个	1	配门板
4	配电箱安装板		块	1	
3	立柱	八角锥形钢管	根	1	L=6480
2	安防摄像机		台	1	
1	避雷针	圆钢Φ20	根	1	L=1500
序号	名 称	规格型号	单位	数量	备注

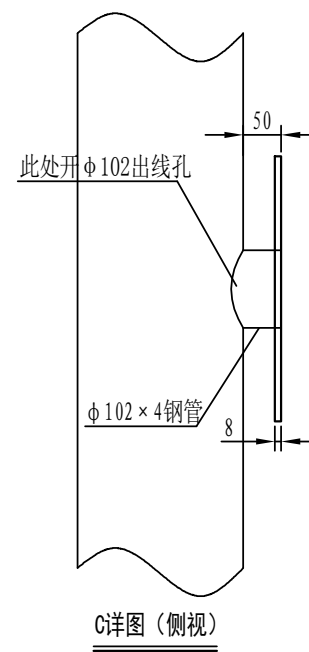
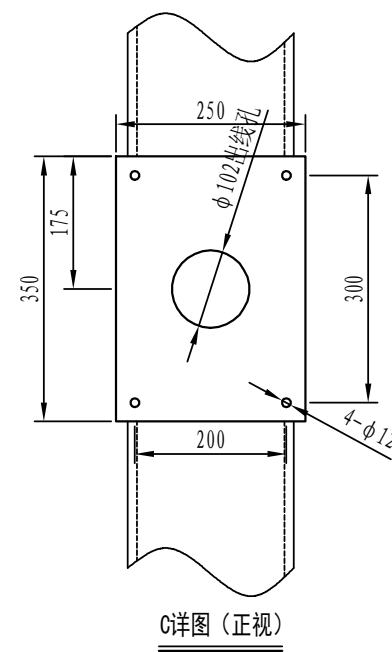
		安防摄像机立柱加工图（一）	绘图		复核		审核		图号	
--	--	---------------	----	--	----	--	----	--	----	--



顶部放大图

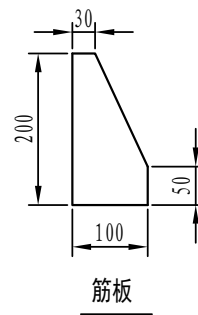


检修孔



技术要求:

- 整体热镀锌, 镀锌量为: 600克/平方米 镀锌完成后喷塑处理, 喷塑颜色为交通白, 避雷针不喷塑
- 焊接时, 防止各部件变形, 焊后要处理; 不得有漏焊、虚焊、咬边现象。



8	摄像机安装法兰连接钢管	φ 89 × 4 钢管	根	1	焊接钢管, L=109
7	摄像机安装法兰	δ=8 钢板	块	1	
6	立柱顶盖	φ 200, δ=10 钢板	块	1	
5	柱底法兰	φ 400, δ=20 钢板	块	1	
4	柱底法兰筋板	δ=10 钢板	块	4	
3	接线孔	110 × 250	个	1	配门板
2	配电箱安装板	δ=8 钢板	块	1	
1	立柱	上口径115, 下口径180, δ=6	根	1	八角锥形钢管, L=6480
序号	名 称	规格型号	单位	数量	备注

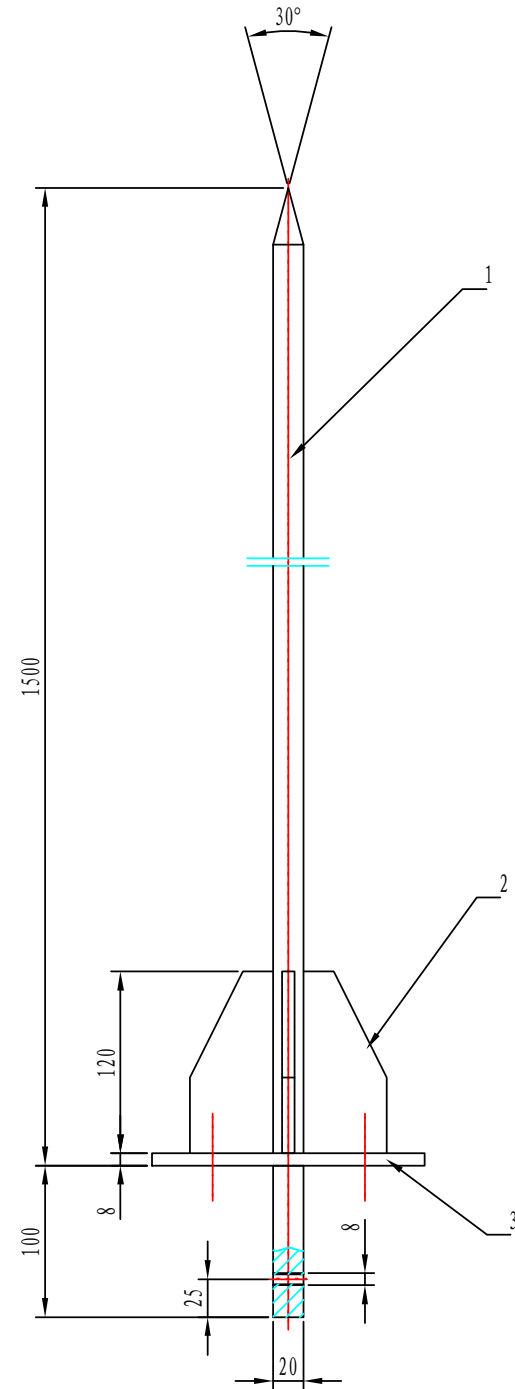
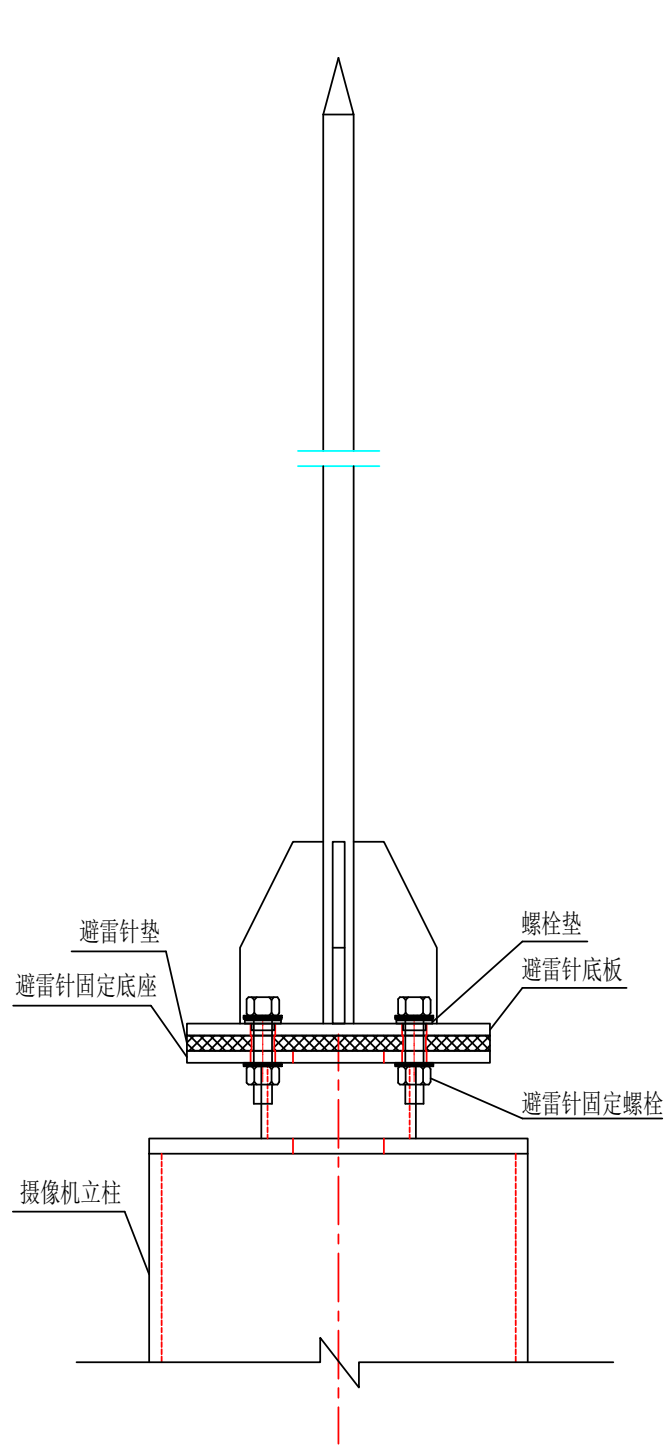
安防摄像机立柱加工图 (二)

绘图

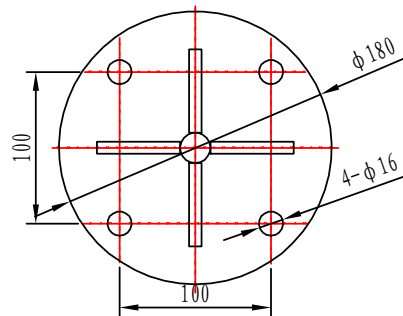
复核

审核

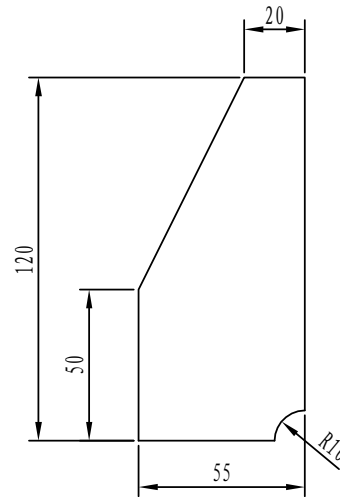
图号



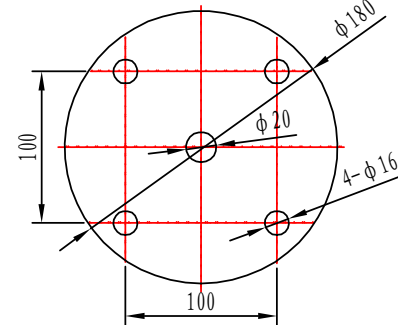
前视图



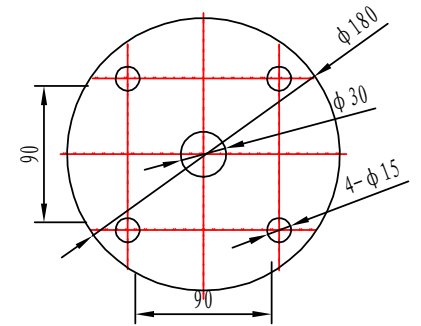
俯视图



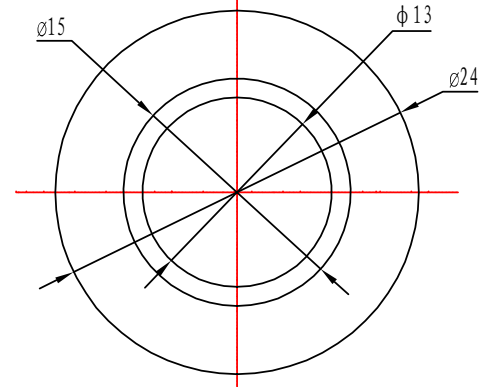
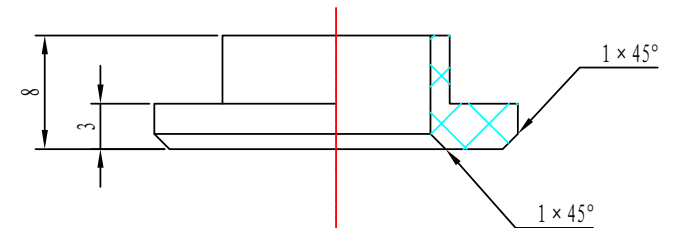
加强筋



底板



避雷针垫



螺栓垫

- 技术要求:
- 1、本件焊接为连续焊缝, 焊缝高 $\geq 5\text{mm}$ 。
 - 2、本件焊后热浸锌, 并经校直, 直线度 $\leq 3\text{mm}$, 浸锌量600克/平方米。

5	避雷针固定螺栓	M12 × 60	个	4	
4	避雷针垫	尼龙绝缘垫板, $\delta=10$	块	1	
3	底板	$\delta=8$ 钢板	块	1	
2	避雷针筋板	$\delta=6$ 钢板	块	4	
1	避雷针针体	$\phi 20$ 圆钢	根	1	
序号	名 称	规格型号	单位	数量	备注

安防摄像机立柱加工图 (三)

绘图

复核

审核

图号